

**NUEVO**

**Bredel**

Hose Pumps

## Elementos de manguera de NR

### Una selección de mangueras de NR para aplicaciones de dosificación o transferencia de fluidos

La manguera de transferencia NR (de caucho natural) se desarrolló para alcanzar una vida útil excepcionalmente extensa en aplicaciones de transferencia de fluidos. Complementa a la manguera de dosificación NR, que ofrece una alta precisión y confiabilidad de dosificación en aplicaciones de alto rendimiento.

Las mangueras de NR de Bredel se fabrican con cauchos compuestos de alta calidad y se refuerzan con capas individuales de nailon tramado. Se elaboran para cumplir los estándares de calidad más estrictos. Ofrecen a los usuarios de bombas peristálticas un rendimiento excepcional y duradero en aplicaciones de transferencia o dosificación de fluidos.

### Características y ventajas

#### Manguera de transferencia NR

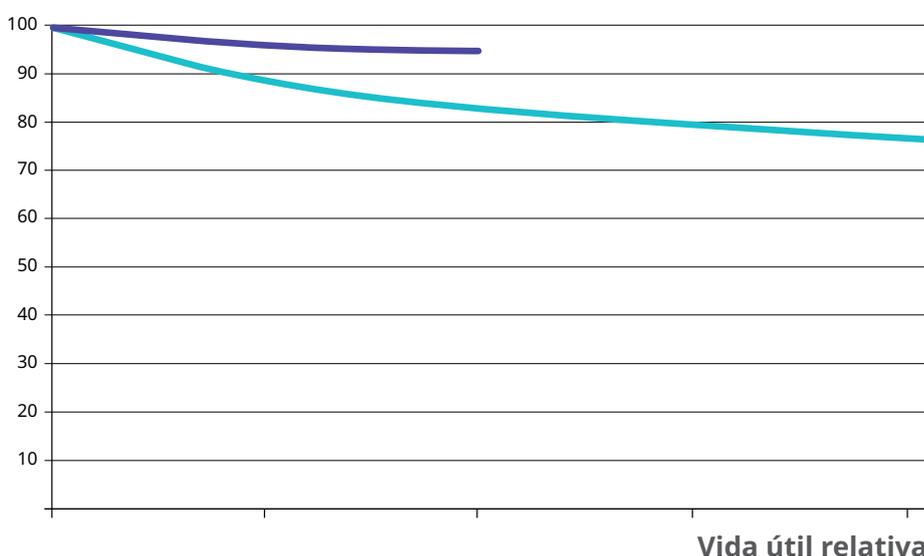
- Máxima vida útil
- Vida útil de la manguera excepcionalmente extensa en las aplicaciones de transferencia de fluidos
- Excelente resistencia a la abrasión
- Se fabrica aplicando tolerancias estrictas
- Capacidad de presión de hasta 12 bar (174 psi)
- Capacidad de succión de hasta 9 mCA (354 pulg.CA)

#### Manguera de dosificación NR

- Dosificaciones de alta precisión
- Capacidad uniforme a lo largo de toda la vida útil de la manguera
- Excepcional resistencia a la abrasión gracias a la capa interna extruida
- Mecanizado de precisión
- Capacidad de presión de hasta 16 bar (232 psi)
- Capacidad de succión de hasta 9,5 mCA (374 pulg.CA)

### Curvas típicas de caudal

Caudal relativo (%)



— Manguera de dosificación NR  
— Manguera de transferencia NR

Vida útil relativa

Condiciones normales para la prueba de rendimiento: agua de bombeo a 18 °C (64 °F), 5 bar (73 psi) y 50 rpm

# Elementos de manguera de NR

**Bredel**

Hose Pumps

## Especificaciones técnicas

	Manguera de transferencia NR	Manguera de dosificación NR
Presión máx. de operación	12 bar (174 psi)	16 bar (232 psi)
Capacidad máx. de succión	9 mCA (354 pulg.CA)	9,5 mCA (374 pulg.CA)
Capacidad de succión (caudal del 80 %)	6 mCA (236 pulg.CA)	8 mCA (315 pulg.CA)
Rango de temperaturas de servicio	-20 a 45 °C (-4 a 113 °F)	
Rango de temperaturas del fluido	-20 a 80 °C (-4 a 176 °F)	

## Tamaños disponibles

### Manguera de transferencia NR

Manguera	Diámetro interno, en mm (pulg.)	Longitud, en m (pulg.)	Peso, en kg (lb)
20 NR Transfer	20 (0,8)	0,8 (30)	0,6 (1,3)
25 NR Transfer	25 (1,0)	1,0 (40)	1,9 (4,1)
32 NR Transfer	32 (1,3)	1,2 (49)	2,8 (6,2)
40 NR Transfer	40 (1,6)	1,5 (59)	3,6 (7,9)
50 NR Transfer	50 (2,0)	1,8 (73)	6,0 (13,3)
65 NR Transfer	65 (2,6)	2,4 (93)	11,0 (24,2)
80 NR Transfer	80 (3,1)	2,8 (111)	20,0 (44,1)
100 NR Transfer	100 (3,9)	3,3 (130)	30,0 (66,1)

### Manguera de dosificación NR

Manguera	Diámetro interno, en mm (pulg.)	Longitud, en m (pulg.)	Peso, en kg (lb)
10 NR Metering	10 (0,4)	0,5 (20)	0,4 (0,9)
15 NR Metering	15 (0,6)	0,75 (30)	0,8 (1,8)
20 NR Metering	20 (0,8)	0,75 (30)	0,6 (1,3)
25 NR Metering	25 (1,0)	1,0 (40)	2,0 (4,4)
32 NR Metering	32 (1,3)	1,2 (49)	3,0 (6,6)
40 NR Metering	40 (1,6)	1,5 (59)	3,5 (7,7)
50 NR Metering	50 (2,0)	1,8 (73)	6,0 (13,3)
65 NR Metering	65 (2,6)	2,3 (91)	12,0 (26,5)
80 NR Metering	80 (3,1)	2,8 (111)	21,0 (46,3)
100 NR Metering	100 (3,9)	3,3 (130)	30,0 (66,1)

#### Nota:

Para optimizar la vida útil de la manguera peristáltica, es posible regular la fuerza de compresión de la manguera colocando una serie de calzos debajo de los zapatos de compresión. La cantidad de calzos varía con cada situación de contrapresión y según el tipo de manguera intermedia, incluso con la misma aplicación. Consulte el manual del usuario de la bomba para obtener más información.

La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación; sin embargo, Watson-Marlow Bredel BV no acepta responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. Todos los valores mencionados en este documento son valores registrados en condiciones controladas en nuestro banco de pruebas. Los caudales reales obtenidos pueden variar debido a cambios en la temperatura, la viscosidad, las presiones de entrada y de descarga y/o la configuración del sistema. APEX, DuCoNite, Bioprene y Bredel son marcas registradas.

Una compañía de Spirax-Sarco Engineering plc

**WATSON  
MARLOW** Fluid  
Technology  
Solutions