

NUEVO

**WATSON  
MARLOW**  
Pumps

# Las mejores bombas del mundo con Ethernet industrial: listas para la producción inteligente

- La conectividad EtherNet/IP™ y PROFINET® permite acceder con rapidez y facilidad a los datos de la bomba mediante Ethernet industrial
- Mejore el control de procesos y reduzca los costos operativos usando un control de red mejorado
- Conectividad de puerta de enlace para los sensores de presión y caudal
- Completamente compatible con sistemas de control distribuido y controladores lógicos programables (PLC, por sus siglas en inglés): Rockwell Automation, Emerson (Delta-V) y Siemens Automation
- Sin necesidad de adaptadores ni puertas de enlace; ahorre dinero y espacio
- Excelente estabilidad del caudal de hasta 33 l/min.



La línea líder de Watson-Marlow de bombas peristálticas 530, 630 y 730 ya está disponible con control de Ethernet industrial mediante EtherNet/IP y PROFINET. Esto permite acceder a datos de rendimiento de forma rápida y precisa, además de lograr una conectividad bien integrada con los modernos sistemas de control de PLC e Internet de las cosas.

## Dosificación en red

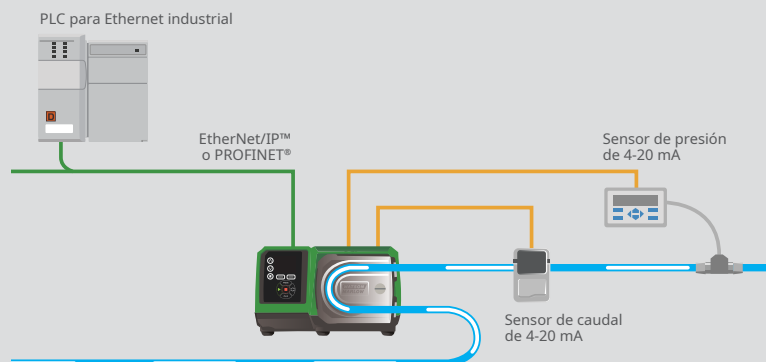
Estos productos poseen funciones de dosificación en red que permiten a los usuarios crear recetas de dosificación fácilmente y de forma remota o a través de la interfaz hombre-máquina (HMI, por sus siglas en inglés) de la bomba. Esto garantiza un control repetible y preciso del perfil de dosificación y logra un rendimiento óptimo del proceso.

## Control con Ethernet industrial

Las ventajas de las redes digitales modernas abarcan mejoras en el control de procesos, menores costos operativos y menos tiempo de inactividad. Los clientes ya no necesitan puertas de enlace digitales ni costosas tarjetas de interfaz para PLC, y pueden aprovechar un sistema menos costoso, voluminoso y complejo.

Estas bombas son completamente compatibles con los sistemas de control distribuido avanzados y con las principales marcas de controladores lógicos programables (PLC, por sus siglas en inglés), como Rockwell Automation [con perfil tipo Ad-On (AOP, por sus siglas en inglés)], Emerson (Delta-V), Schneider, Siemens y Beckhoff.

La configuración es muy sencilla, gracias a una hoja de datos electrónicos (EDS, por sus siglas en inglés) para EtherNet/IP y a un archivo GSDML para PROFINET.



## Conectividad de los sensores

Las bombas poseen también una interfaz directa a sensores de presión y caudal de terceros. Esto ofrece acceso a los datos del sensor a través de la red. Los operarios pueden definir límites locales para la operación de las bombas. Esta útil función representa una solución simple y rentable para proteger la integridad del proceso supervisando la entrega de fluidos de forma independiente.

### Sensores de caudal y presión

- Conecte un sensor de presión y un sensor de caudal a la red mediante la bomba
- Datos de caudal y presión disponibles en la red
- Configure en la bomba límites para advertencias y alarmas controlados por sensores
- Los sensores pueden detener la bomba si se superan estos límites
- Compatibles con los principales sensores de presión y caudal de la industria (Krohne; Pendotech™; Sonotec; Em-tec; Parker Hannifin y muchos otros); puede obtener un listado completo buscando "sensor list" en [wmftg.com](http://wmftg.com).



Conexiones para Ethernet industrial de doble puerto (IP31-RJ45, IP66-M12D). Topología de red tipo estrella o de anillo de nivel de dispositivo (DLR, por sus siglas en inglés). La velocidad de datos de EtherNet/IP es 10/100 MBPS, mientras que la de PROFINET es 100 MBPS

## Especificaciones técnicas

530En/530Pn	630En/630Pn	730En/730Pn
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Caudales de 0,004 ml/min. a 3,5 l/min. hasta 7 bar</li> <li>• Bomba de proceso con control manual y control de red EtherNet/IP y PROFINET con velocidad variable</li> <li>• IP31 (NEMA 2) e IP66 (NEMA 4X)</li> <li>• Rango de control de velocidad de 2200:1 desde 0,1 hasta 220 rpm</li> <li>• Garantía de cinco años </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Caudales de 0,001 l/min. a 16 l/min. hasta 4 bar</li> <li>• Bomba de proceso con control manual y control de red EtherNet/IP y PROFINET con velocidad variable</li> <li>• IP31 (NEMA 2) e IP66 (NEMA 4X)</li> <li>• Rango de control de velocidad de 2650:1 desde 0,1 hasta 265 rpm</li> <li>• Garantía de cinco años </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Caudales de 0,12 l/h a 3300 l/h hasta 2 bar</li> <li>• Bomba de proceso con control manual y control de red EtherNet/IP y PROFINET con velocidad variable</li> <li>• IP66 (NEMA 4X)</li> <li>• Rango de control de velocidad de 3600:1 desde 0,1 hasta 360 rpm</li> <li>• Garantía de cinco años </li> </ul>

Renuncia de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta; sin embargo, Watson-Marlow Limited no acepta responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. Es responsabilidad del usuario verificar la idoneidad del producto para el uso con su aplicación concreta. Watson-Marlow, LoadSure, Qdos, ReNu, LaserTraceability, Pumpsil, PureWeld XL, Bioprene y Marprene son marcas registradas de Watson-Marlow Limited. Triclamp es una marca registrada de Alfa Laval Corporate AB. GORE y STA-PURE son marcas registradas de W.L. Gore and Associates. EtherNet/IP es una marca comercial de ODVA, INC. PROFINET es una marca registrada de PROFIBUS Nutzer

Una empresa de Spirax-Sarco Engineering plc