

# Schläuche der Qualität SS (Stainless Steel Braid, Edelstahlgeflecht)



Hyperline FX

## Merkmale und Vorteile

- Patentierter Liner bietet unerreichte Flexibilität und Knickbeständigkeit
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Chemikalien
- Glatte Innenflächen für hohe Fließgeschwindigkeiten und einfache Reinigung
- Beständig gegen die Ausbreitung von Flüssigkeiten und Gasen



## Schläuche der Qualität SS (Stainless Steel Braid, Edelstahlgeflecht) - Leistung

Nenngröße des Schlauchs		*Tatsächlicher Innendurchmesser des Schlauchs		Schlauchqualität	Außendurchmesser des Schlauchs oder Geflechts		Minimaler Biegeradius		Maximaler Arbeitsdruck		Gewicht pro Längeneinheit		Artikelnummer des Schlauchs
Zoll	mm	Zoll	mm		Zoll	mm	Zoll	mm	bar	psi	kg/m	lbs/ft	
1/4	6,0	0,270	6,8	BIS	0,354	9,0	1 1/2	38	4	60	0,041	0,027	92-100-04
				SS	0,378	9,6	3/4	19	88	1,280	0,092	0,062	92-100-04-01-02
				AM	0,378	9,6	1 1/2	38	62	900	0,056	0,038	92-100-04-01-55-01
3/8	8,0	0,312	7,9	BIS	0,394	10,0	1 1/2	38	4	60	0,056	0,037	92-100-05
				SS	0,420	10,6	3/4	19	84	1,220	0,126	0,084	92-100-05-01-02
				AM	0,445	11,3	1 1/2	38	59	850	0,075	0,050	92-100-05-01-55-01
1/2	10,0	0,394	10,0	BIS	0,492	12,5	2	50	4	60	0,070	0,047	92-100-06
				SS	0,534	13,5	1	25	80	1,160	0,160	0,107	92-100-06-01-02
				AM	0,534	13,5	2	50	56	810	0,100	0,067	92-100-06-01-55-01
3/4	15,0	0,536	13,6	BIS	0,640	16,2	3	76	4	58	0,110	0,074	92-100-08
				SS	0,690	17,5	1 1/2	38	60	870	0,225	0,151	92-100-08-01-02
				AM	0,690	17,5	3	76	42	600	0,140	0,094	92-100-08-01-55-01
1	16,0	0,658	16,7	BIS	0,787	20,0	4	100	3	44	0,161	0,108	92-100-10
				SS	0,831	21,1	2	50	50	730	0,336	0,226	92-100-10-01-02
				AM	0,831	21,1	4	100	35	510	0,204	0,137	92-100-10-01-55-01
1 1/4	20,0	0,780	19,8	BIS	0,913	23,2	5	126	3	44	0,179	0,120	92-100-12
				SS	0,953	24,2	2 1/2	63	42	610	0,383	0,257	92-100-12-01-02
				AM	0,953	24,2	5	126	29	430	0,236	0,158	92-100-12-01-55-01
1 1/2	25,0	1,023	26,0	BIS	1,193	30,3	6	150	2	29	0,268	0,180	92-100-16
				SS	1,250	31,7	3	75	40	580	0,540	0,362	92-100-16-01-02
				AM	1,250	31,7	6	150	28	400	0,354	0,237	92-100-16-01-55-01

\*Hydraulischer Innendurchmesser – die tatsächlichen Innendurchmesser des Hyperline FX-Schlauchs sind etwas größer als die Nenngröße, um das Einsetzen und die Montage von standardmäßigen hydraulischen Fittings mit von Aflex Hose bereitgestellten Hülsen zu ermöglichen.

## Technische Eigenschaften

	Schläuche der Qualität SS (Stainless Steel Braid, Edelstahlgeflecht)
Nennwert/Innendurchmesser	6 - 25 mm
Nennwert/Innendurchmesser	0.25 - 1 Zoll
Tatsächlicher Innendurchmesser	6.8 - 26 mm
Tatsächlicher Innendurchmesser	0.27 - 1.023 Zoll
Außendurchmesser	9.6 - 31.7 mm
Außendurchmesser	0.378 - 1.25 Zoll
Maximaler Betriebsdruck	88 bar
Maximaler Betriebsdruck	1280 psi
Berstdruck	120 - 264 bar
Berstdruck	1740 - 3,840 psi
Zertifizierung	3.1 Rückverfolgbarkeit, EN 16643:2016, FDA (Materialien), SAE J1737, TS 16949:2016
Betriebstemperaturbereich	-73 bis 260°C °C
Betriebstemperaturbereich	-100 bis 500 °F °F
Biegeradius	19 - 75 mm
Biegeradius	0.75 - 3 Zoll
Geflecht	Edelstahl
Deckel	Kein
Endstücke	BSP- und NPT-Gewindefittings, DIN 11851-Fittings, Drehkopfflansch-Verbinder, ENCAP-Endstücke, Hygienische Triclamp-Vorrichtungen, JIC-Fittings, Kamlock-gesicherte Hebelarmkupplungen, PTFE-Fittings für Tauchrohre
Vakuumwiderstand	Vakuumbeständig bis -0,9 bar bis 150 °C (302 °F)

## Werkstoffe

	Schläuche der Qualität SS (Stainless Steel Braid, Edelstahlgeflecht)
Liner/Schlauch	Antistatischer PTFE, Natürlicher PTFE

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt. Aflex Hose Limited übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, Spezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Produkteignung für den Einsatz in einer bestimmten Anwendung sicherzustellen. Bioflex, Corroflon, Corroline, Hyperline FX, Pharmaline sind eingetragene Marken von Aflex Hose Limited. Ein Unternehmen von Watson-Marlow Fluid Technology Solutions, einem Unternehmen der Spirax-Sarco Engineering plc.

[wmfts.com/global](https://wmfts.com/global)



09 August 2023