

NR Transfer Schlauchelement 100

NR Transfer Schlauchelement

Merkmale und Vorteile

- Gefertigt für maximale Betriebslebensdauer
- Außergewöhnlich lange Schlauchlebensdauer in Transferanwendungen
- Hervorragende Abriebfestigkeit
- Enge Toleranzen
- Druckleistung bis zu 12 bar (174 psi)
- Saugvermögen bis zu 6 mWC (236 inWC)
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 80°C (176°F), Min. Flüssigkeitstemperatur: -20 °C (-4 °F)



Technische Eigenschaften

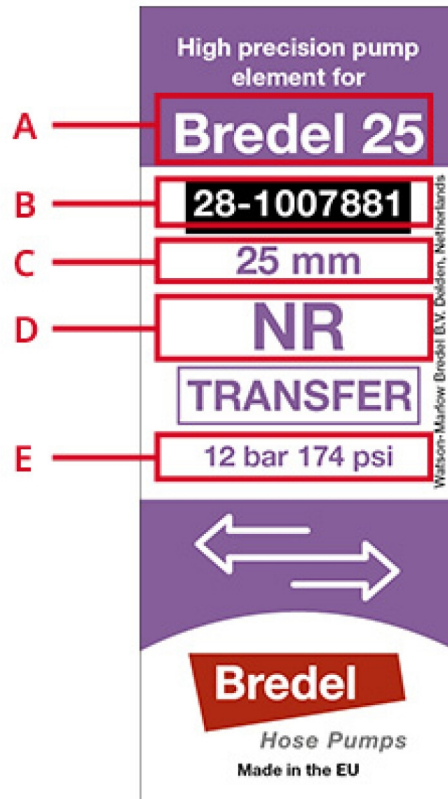
	NR Transfer Schlauchelement 100
Maximaler Betriebsdruck	12 bar
Maximaler Betriebsdruck	174 psi
Max. Saugvermögen	6 mWC
Max. Saugvermögen	236 inWC
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	4 mWC
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	157 inWC
Flüssigkeitstemperaturbereich	-20 bis 80 °C
Flüssigkeitstemperaturbereich	-4 bis 176 °F
Innendurchmesser	100 mm
Innendurchmesser	3.94 Zoll
Wandstärke	21.5 mm
Wandstärke	0.85 Zoll
Länge	3.31 m
Länge	130.31 Zoll
Gewicht	29.88 kg
Gewicht	65.74 lb

Ihr zuständiges Bredel Verkaufsbüro/Ihr Vertriebspartner kann Ihnen den richtigen Schlauch für Ihre Anwendung empfehlen. Für beste Pumpenleistung verwenden Sie Bredel Original-Schlauchschrömmittel.

Werkstoffe

	NR Transfer Schlauchelement 100
Werkstoff	NATURGUMMI (NR)
Innenschicht	NATURGUMMI (NR)
Außenschicht	NATURGUMMI (NR)

Produktcodes



Produktcodes

	Labelcodes
A	Pumpentyp
B	Nachbestellnummer
C	Innendurchmesser
D	Material der Innenschicht
E	Maximal zulässiger Druck

An einem Ende des Schlauchs sind der Fabrikcode [material; year; month] und die Chargennummer eingraviert.

Jahr: Letzte Stelle (7 = 2017) Monat: A = Jan, E - Mai

	Werkstoff
E	F-NBR
M	CSM
NM	NR-Metering
NT	NR-Transfer
P	NBR
S	EPDM

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.

wmfts.com/global



31 August 2023