

# Elementos de manguera APEX

**APEX** SERIE

**Bombas peristálticas Bredel**

## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Optimizadas para un rendimiento excepcional en el bombeo de mezclas abrasivas y sustancias químicas agresivas
- La manguera es la única pieza de desgaste que entra en contacto con el fluido
- Elementos de manguera maquinados con precisión para obtener un rendimiento preciso y repetible y máxima vida útil
- Precisión volumétrica repetible del 99 % y altura de succión de 9.5 m, independientemente de las condiciones de succión y descarga
- Estrechas tolerancias de grosor de pared para reducir la tensión de los rodamientos; compresión perfecta para prolongar la vida útil de la manguera
- Capacidad de presión de hasta 8 bar (116 psi)



1. Superficie externa áspera antes del maquinado de la manguera.
2. Capa externa de NR con maquinado de precisión.
3. Capas de refuerzo de dos o cuatro hilos de nylon.
4. La capa interna está disponible en NR, EPDM, NBR, F-NBR o CSM.

## MATERIALES DE MANGUERA

		Temperatura del fluido	Ejemplos de fluidos compatibles*
<b>NR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente resistencia a la abrasión.</li> <li>• Resistencia general a alcoholes y ácidos diluidos.</li> </ul>	Máx. 80 °C (176 °F) Mín. -20 °C (-4 °F)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mezclas con hasta el 80 % de sólidos</li> <li>• Óxido de magnesio y dióxido de titanio</li> <li>• Pigmentos y pinturas de base acuosa</li> <li>• Residuos alimentarios</li> </ul>
<b>NBR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistente a aceites (no minerales), grasas, álcalis y detergentes.</li> </ul>	Máx. 80 °C (176 °F) Mín. -10 °C (14 °F)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mezclas con fracciones de hidrocarburos</li> <li>• Cloruro de polialuminio</li> </ul>
<b>EPDM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente resistencia química, especialmente a cetonas, alcoholes y ácidos concentrados.</li> </ul>	Máx. 90 °C (194 °F) Mín. -10 °C (14 °F)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hipoclorito/bisulfato de sodio</li> <li>• Cloruro férrico</li> <li>• Ácido clorhídrico</li> </ul>
<b>CSM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente resistencia a productos fuertes y oxidantes, y a ácidos y bases concentrados.</li> </ul>	Máx. 80 °C (176 °F) Mín. -10 °C (14 °F)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Peróxido de hidrógeno hasta el 60 %</li> <li>• Floculante catiónico (polímero)</li> <li>• Ácido sulfúrico muy concentrado</li> </ul>
<b>NBR for food</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aptas para una amplia gama de productos alimentarios, incluso comestibles.</li> <li>• Cumplen con el reglamento CE 1935/2004</li> <li>• Limpio, cerrado y embolsado.</li> </ul>	Máx. 80 °C (176 °F) Mín. -10 °C (14 °F)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fruta y concentrados de frutas</li> <li>• Yogur y productos lácteos</li> <li>• Levadura, azúcar, aditivos alimentarios</li> <li>• Resistentes a diversos químicos de limpieza</li> </ul>
<b>F-NBR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aptas para una amplia gama de productos alimentarios, incluso lácteos</li> <li>• Cumple las normas CE1935/2004 y FDA 21CFR177.2600, y cuenta con la certificación 3A.</li> <li>• Superficie interna blanca apta para contacto con alimentos.</li> <li>• Limpio, cerrado y embolsado.</li> </ul>	Máx. 80 °C (176 °F) Mín. -10 °C (14 °F)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fruta y concentrados de frutas</li> <li>• Yogur y productos lácteos</li> <li>• Levadura, azúcar, aditivos alimentarios</li> <li>• Resistentes a diversos químicos de limpieza</li> </ul>

Tamaño de diámetro mm (pulgadas)	Grosor de pared mm (pulgadas)	Longitud mm (pulgadas)	Presión máx. de funcionamiento bar (psi)	Peso kg (lb)	Identificación de la manguera (ejemplo)
<b>10 (0.39)</b>	8.5 (0.335)	700 (27.5)	8 (116)	0.4 (0.88)	<p><b>A: Tipo de bomba</b> High precision pump element machined for</p> <p><b>B: Número para pedidos de repuestos</b> <b>APEX 15</b></p> <p><b>C: Tamaño de diámetro</b> <b>300002020</b></p> <p><b>D: Material de la capa interna</b> <b>15 mm NR</b></p> <p><b>E: Presión máxima permitida</b> <b>8 bar 115 psi</b></p> <p><b>F: Código de fábrica [material; año; mes]</b> <b>N7A</b></p> <p><b>Bredel</b> Hose Pumps</p> <p>E = F-NBR / M = CSM / N = NR / P = NBR / S = EPDM</p> <p>Año: últ. dígito (7 = 2017) Mes: A = enero, E = mayo (El código va grabado en el extremo de cada manguera)</p>
			8 (116)		
<b>15 (0.59)</b>	8.5 (0.335)	690 (27.2)	8 (116)	0.52 (1.21)	
			8 (116)		
<b>20 (0.79)</b>	8.5 (0.335)	690 (27.2)	8 (116)	0.61 (1.32)	
<b>28 (1.10)</b>	13.2 (0.519)	914 (36)	8 (116)	1.85 (4.03)	
<b>35 (1.38)</b>	13.2 (0.519)	1092 (43)	8 (116)	2.55 (5.55)	

\* Su representante comercial/distribuidor de Bredel más cercano puede asesorarle sobre el tipo de manguera adecuado para su aplicación.

Para obtener un resultado óptimo, utilice lubricante original de Bredel para mangueras (calificado en el Programa de registro de compuestos no alimenticios NSF con categoría H1).

La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación; sin embargo Watson-Marlow Bredel BV no acepta responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. Todos los valores mencionados en este documento son valores registrados en condiciones controladas en nuestro banco de pruebas. Los caudales reales obtenidos pueden variar debido a cambios en la temperatura, viscosidad, presiones de entrada y de descarga, y/o configuración del sistema. APEX, DuCoNite®, Bioprene® y Bredel son marcas registradas.

**Bredel**  
Hose Pumps

wmftg.com  
+44 (0)1326 370 370  
info@wmftg.com