

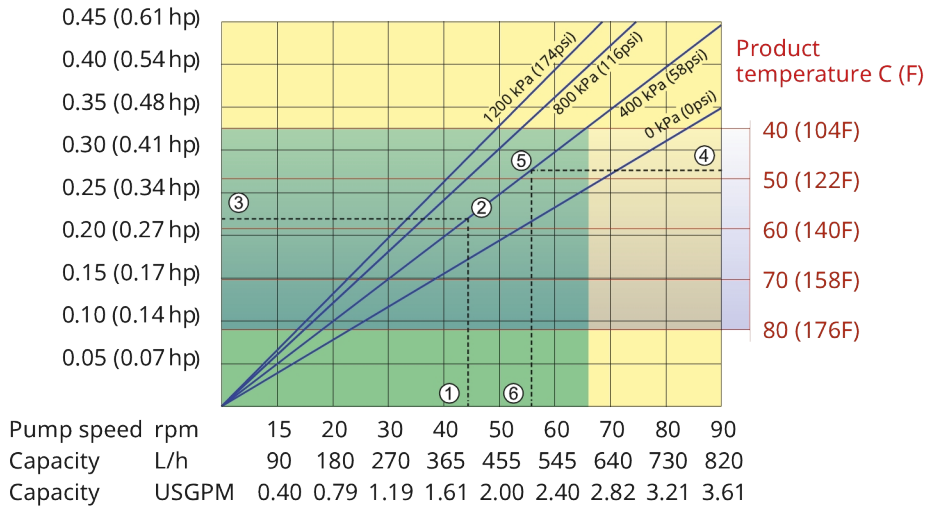
Merkmale und Vorteile

- Trockenlaufsicher und selbst ansaugend
- Saugvermögen bis zu 9,5 mWS (354 inWC)
- Keine Gleitdichtungen, Kugelventile, Membrane, Kabelverschraubungen, Tauchrotore, Statoren oder Kolben, die undicht werden, verstopfen und korrodieren können oder ausgewechselt werden müssen.
- Geeignet für abrasive Schlämme, ätzende Säuren und ausgasende Flüssigkeiten
- Eine effektive positive Verdrängung ohne Rückfluss gewährleistet präzises und wiederholbares Dosieren
- Keine Zusatzgeräte, Rückschlagventile, Dichtungssysteme für Wasserspülung oder Trockenlaufschutz erforderlich
- Drehrichtungsumkehr zum sicheren Entleeren der Leitung

Bredel 20 - Leistung

Bredel 20

Required motor power kW (hp)



Note: The area of continuous operation diminishes with increased product temperatures. For product temperatures >40C, the area of continuous operation reduces to the corresponding red temperature line.

1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

- Continuous duty
- Intermittent duty

* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop

Technische Eigenschaften

	Bredel 20
Max. Fördermenge kontinuierlich	600 L/h
Max. Fördermenge kontinuierlich	158 USGPH
Max. Fördermenge im Intervallbetrieb	820 L/h
Max. Fördermenge im Intervallbetrieb	216 USGPH
Volumen pro Umdrehung	0.152 L
Volumen pro Umdrehung	0.0402 USG
Max. kontinuierliche Betriebsgeschwindigkeit	65 U/min
Max. Betriebsgeschwindigkeit im Intervallbetrieb	90 U/min
Maximaler Betriebsdruck	10 bar
Maximaler Betriebsdruck	145 psi
Max. Einlassdruck	2 bar abs
Max. Einlassdruck	30 psi abs
Max. Saugvermögen	9.5 mWS
Max. Saugvermögen	374 inWC
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	9.5 mWS
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	374 inWC
Betriebstemperaturbereich	-20 bis 45 °C
Betriebstemperaturbereich	-4 bis 113 °F
Flüssigkeitstemperaturbereich	-20 bis 80 °C
Flüssigkeitstemperaturbereich	-4 bis 176 °F
Min. Anlaufdrehmoment	85 N m
Min. Anlaufdrehmoment	752 in.lbs
Gewicht	45 kg
Gewicht	99 lb
Benötigte Schmiermittelmenge	0.5 L
Benötigte Schmiermittelmenge	0.1 USG
Port-Konfigurationen	Ab, Auf, Links, Rechts
Kompatible Schlauchwerkstoffe	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR für Lebensmittelkontakt, NR-Metering, NR-Transfer
Flansch-Assembly	ANSI, DIN

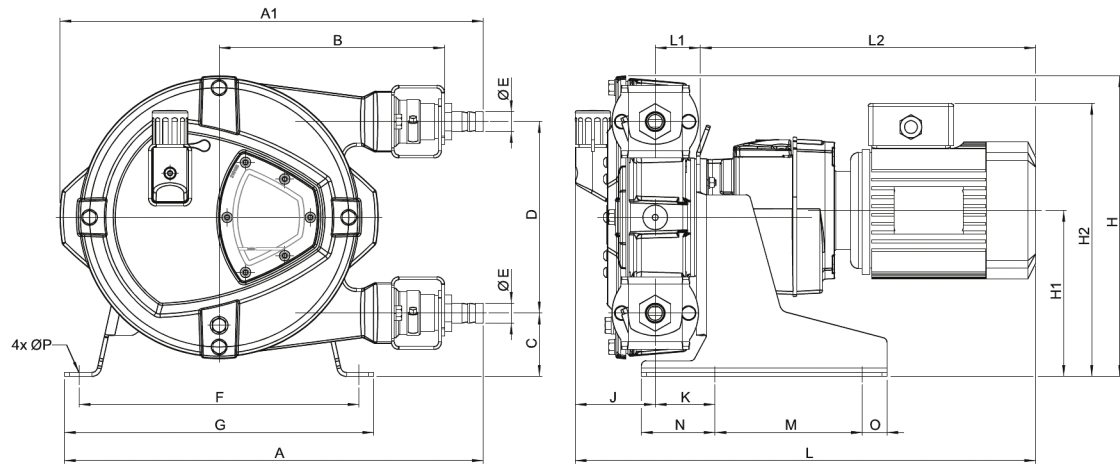
Bitte wenden Sie sich an Ihren Bredel-Vertreter, um Informationen zu niedrigeren oder höheren Temperaturen zu erhalten.

Die zulässige Umgebungstemperatur basiert auf den Pumpeneigenschaften und kann durch die Umgebungsbedingungen des Getriebes weiter eingeschränkt werden.

Werkstoffe

	Bredel 20
Schlauchwerkstoff	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR für Lebensmittelkontakt, NR-Metering, NR-Transfer
Gehäuse	Gusseisen, ISO12944 Kategorie C4M
Rotorbaugruppe	Gusseisen, ISO12944 Kategorie C4M
Deckel-Assembly	Gusseisen, ISO12944 Kategorie C4M
Halterungen und Befestigungselemente	Edelstahl 316
Grundrahmen	Edelstahl 316, Verzinkter Stahl
Schlauchklemmen	Edelstahl 316
Kupplungsbuchse	Legierter Stahl
Dichtungen	EPDM

Bredel 20 - Abmessungen



Typ	A	A1	B	C	D	ØE	F	G	H	H1	H2 max.	J	K	L max.	L1	L2 max.	M	N	O	ØP
Bredel 20 (mm)	427	431	230	63	195	20/25,5*	285	315	304	167	294	82	61	505	46	378	150	75	25	12
Bredel 20 (Zoll)	16,8	17,0	9,1	2,5	7,7	20 mm/25,5 mm*	11,2	12,4	12,0	6,6	11,6	3,2	2,4	19,9	1,8	14,9	5,9	3,0	1,0	12mm
Anschlussgrößen								MNPT			EN DIN			JIS						
Bredel 20								0,75 Zoll			20 mm			20 mm						

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.

wmfts.com/global



24 January 2024