

Bredel 80

Bombas peristálticas Bredel (65-2100)

Bredel

Hose Pumps

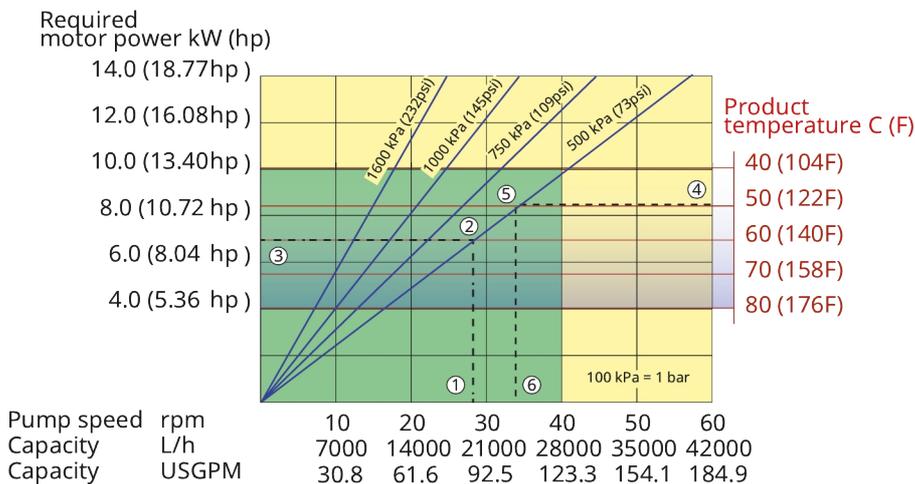
Características y ventajas

- Funcionamiento en seco y autocebado
- Capacidad de succión de hasta 9 mCA (354 pulg.CA)
- Sin sellos, válvulas esféricas de retención, diafragmas, casquillos, rotores inmersos, estatores ni pistones que puedan desarrollar fugas, atascarse, corroerse ni que haya que cambiar
- Manipula mezclas abrasivas, ácidos corrosivos, líquidos gaseosos
- Sin deslizamiento, lo que hace posible un verdadero desplazamiento positivo para lograr una dosificación precisa y repetible
- Sin equipamiento auxiliar, válvulas reguladoras, sistemas de sellado del agua de enjuague, ni protección contra funcionamiento en seco
- Totalmente reversible para invertir la succión y drenar los conductos de forma segura



Rendimiento de Bredel 80

Bredel 80



Note: The area of continuous operation diminishes with increased product temperatures. For product temperatures >40C, the area of continuous operation reduces to the corresponding red temperature line.

1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

- Continuous duty
- Intermittent duty

* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop

Especificaciones técnicas

	Bredel 80
Caudal máximo continuo	28080 l/h
Caudal máximo continuo	7409 USGPH
Caudal máx. intermitente	42120 l/h
Caudal máx. intermitente	11113 USGPH
Volumen por revolución	11.7 L
Volumen por revolución	3.09 USG
Velocidad de trabajo continua máxima	40 rpm
Velocidad máxima de trabajo intermitente	60 rpm
Presión máxima de trabajo	16 bar
Presión máxima de trabajo	232 a < bar
Máx. presión de entrada	1.5 bar abs
Máx. presión de entrada	23 psi abs
Capacidad máx. de succión	9 mCA
Capacidad máx. de succión	354 pulg.CA
Capacidad de succión (caudal del 80 %)	7 mCA
Capacidad de succión (caudal del 80 %)	276 pulg.CA
Rango de temperatura de trabajo	-20 a 45 °C
Rango de temperatura de trabajo	-4 a 113 °F
Rango de temperatura del fluido	-20 a 80 °C
Rango de temperatura del fluido	-4 a 176 °F
Torque de arranque mínimo	2000 N m
Torque de arranque mínimo	17701 pulg.lb
Peso	930 kg
Peso	2050 lb
Lubricante de tubos necesario	40 L
Lubricante de tubos necesario	10.57 USG
Configuraciones de los puertos	Abajo, Arriba, Derecha, Izquierda
Materiales de manguera compatibles	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR for food, NR-Metering, NR-Transfer
Tipo de montaje de brida	ANSI, DIN, JIS

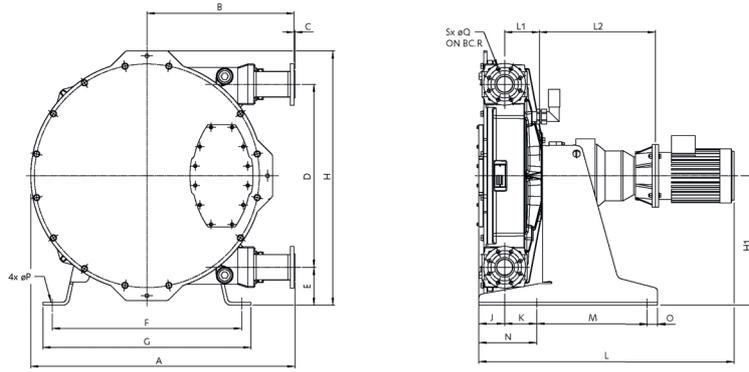
Consulte a su representante de Bredel para obtener información sobre procesos con temperaturas más bajas o más altas.

La temperatura ambiente admisible se basa en las capacidades de la bomba y puede verse limitada aún más por las capacidades ambientales del reductor.

Materiales de construcción

	Bredel 80
Material de la manguera	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR for food, NR-Metering, NR-Transfer
Carcasa	Hierro fundido, ISO 12944 categoría C4M
Montaje del rotor	Hierro fundido, ISO 12944 categoría C4M
Montaje de la cubierta	Hierro fundido, ISO 12944 categoría C4M
Soportes y sujetadores	Acero galvanizado, Acero inoxidable 316
Armazón de soporte	Acero galvanizado, Acero inoxidable 316
Abrazaderas de manguera	Acero galvanizado, Acero inoxidable 316
Sellos	Neoprene, Nitrilo

Dimensiones de Bredel 80



Tipo	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	J	K	Lmax	L1	L2max	M	N	O	ØP	ØQ	R	S
Bredel 80 (mm)	1257	700	4	876	182	900	990	1218	620	124	153	1351	166	582	525	275	50	22	18	160	8
Bredel 80 (pulgadas)	49,5	27,6	0,16	34,5	7,2	35,4	39	48	24,4	4,9	6	53,2	6,5	22,9	20,7	10,8	2	0,9	0,71	6,3	0,31
Tamaños de conector									ANSI 150#				EN DIN				JIS				
Bredel 80									3"				80 mm				80 mm				

Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación; sin embargo Watson-Marlow Bredel BV no acepta responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. Todos los valores mencionados en este documento son valores registrados en condiciones controladas en nuestro banco de pruebas. Los caudales reales obtenidos pueden variar debido a cambios en la temperatura, viscosidad, presiones de entrada y de descarga y/o configuración del sistema. APEX, DuCoNite, Bioprene y Bredel son marcas registradas.

wmfts.com/global



23 November 2023