

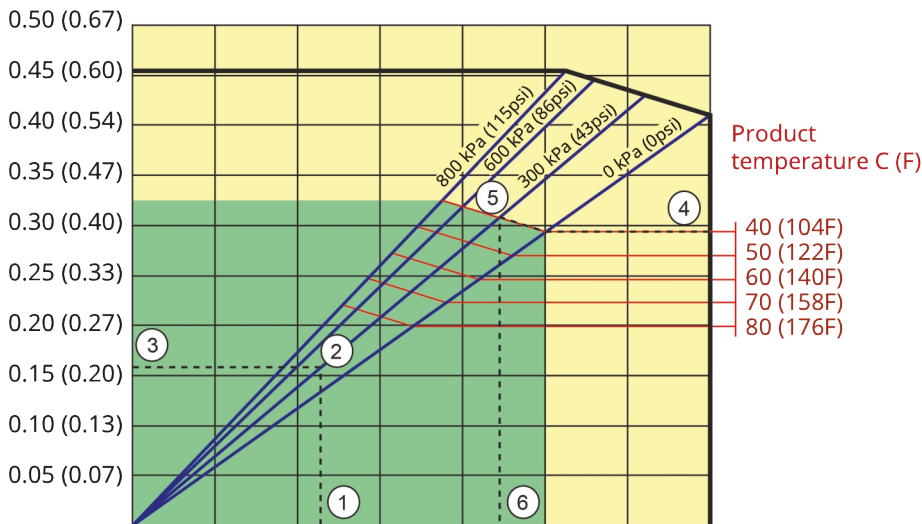
Características y ventajas

- Diseño sin sellos ni válvulas
- Elementos de manguera mecanizados con precisión para obtener un rendimiento preciso y repetible
- Compresión de la manguera optimizada para lograr una estabilidad insuperable del caudal
- Accionamiento de acoplamiento directo y máxima flexibilidad: sin acoplamientos independientes que alinear o mantener
- Diseño ultracompacto con flexibilidad para montar motores de engranajes estándar: rotor sostenido por cojinetes propios para maximizar la vida útil del reductor
- Menores costos de mantenimiento: el cambio de un único componente implica menos inventario de repuestos

Rendimiento de APEX10

Required motor power kW (hp)

APEX10



Pump speed rpm	20	40	60	80	100	120	140
Capacity L/h	55	110	165	220	275	330	385
Capacity USGPM	0.24	0.48	0.73	0.97	1.2	1.5	1.7

1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

- Continuous duty
- Intermittent duty

* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop

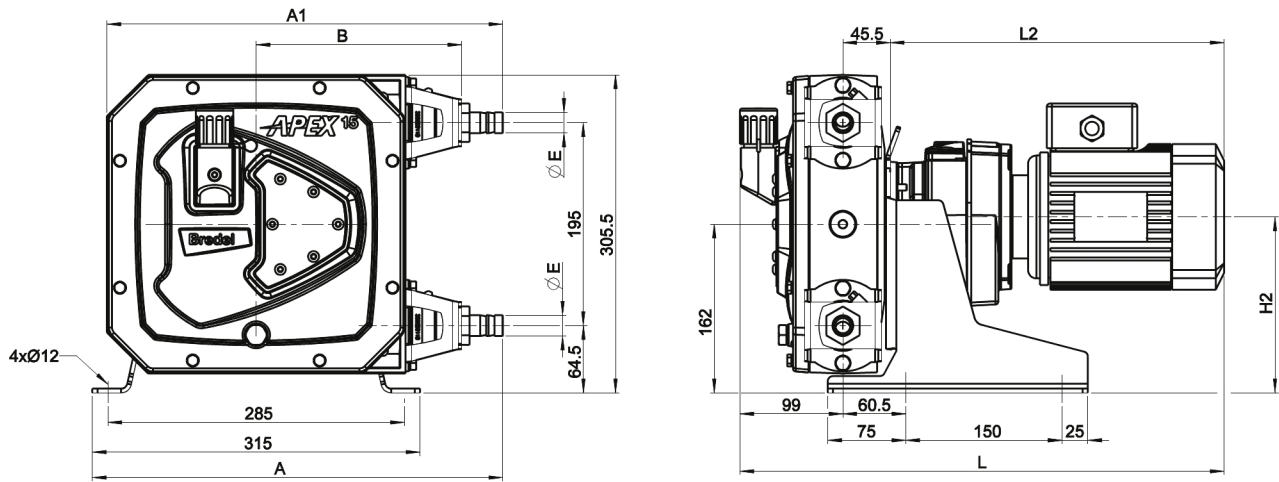
Especificaciones técnicas

	APEX10
Caudal máximo continuo	275 l/h
Caudal máximo continuo	73 USGPH
Caudal máx. intermitente	385 l/h
Caudal máx. intermitente	102 USGPH
Volumen por revolución	0.046 L
Volumen por revolución	0.0122 USG
Velocidad de operación continua máxima	100 rpm
Velocidad de operación intermitente máxima	140 rpm
Presión máx. de operación	8 bar
Presión máx. de operación	116 a < bar
Presión de succión	0.05 bar abs
Presión de succión	0.73 psi abs
Máx. presión de entrada	2 bar abs
Máx. presión de entrada	30 psi abs
Rango de temperatura de operación	-20 a 45 °C
Rango de temperatura de operación	-4 a 113 °F
Rango de temperaturas del fluido	-20 a 80 °C
Rango de temperaturas del fluido	-4a 176 °F
Torque de arranque mínimo	48 N m
Torque de arranque mínimo	425 pulg.lb
Peso	40 kg
Peso	88 lb
Lubricante de mangueras necesario	1 L
Lubricante de mangueras necesario	0.26 USG
Configuraciones de los puertos	Abajo, Arriba, Derecha, Izquierda
Materiales de manguera compatibles	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR for food, NR
Tipo de ensamble de brida	ANSI, DIN

Materiales de construcción

	APEX10
Material de la manguera	Caucho natural (NR), CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR for food
Carcasa	Aluminio fundido (RAL 3011)
Ensamble del rotor	Hierro fundido
Ensamble de la cubierta	Aluminio fundido, EPDM, PMMA
Soportes y sujetadores	Acero inoxidable 316
Armazón de soporte	Acero galvanizado
Abrazaderas de manguera	Acero inoxidable 316
Manguito de acoplamiento	Aleación de acero
Sellos	EPDM, NBR

Dimensiones de APEX10



	A	A1	B	E	H2max	Lmax	L2max
APEX10 (mm)	388,5	374,5	197,5	Ø 16	170	545,5	401
APEX10 (pulgadas)	15,3	17,7	7,8	NPT de 1/2"	6,7	21,5	15,8
Tamaños de conector				MNPT	EN DIN	JIS	
APEX10				0,5"	10 mm	10 mm	

Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación; sin embargo Watson-Marlow Bredel BV no acepta responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. Todos los valores mencionados en este documento son valores registrados en condiciones controladas en nuestro banco de pruebas. Los caudales reales obtenidos pueden variar debido a cambios en la temperatura, viscosidad, presiones de entrada y de descarga y/o configuración del sistema. APEX, DuCoNite, Bioprene y Bredel son marcas registradas.

wmfts.com/global



04 January 2024