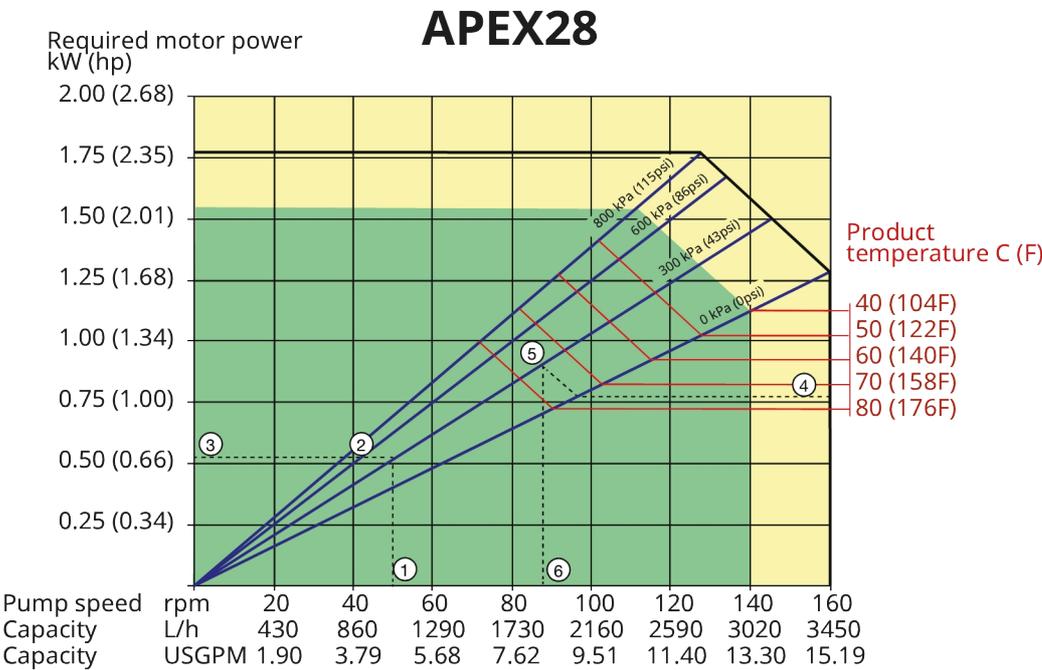


## Características y ventajas

- Diseño sin sellos ni válvulas
- Elementos de manguera mecanizados con precisión para obtener un rendimiento preciso y repetible
- Compresión de la manguera optimizada para lograr una estabilidad insuperable del caudal
- Accionamiento de acoplamiento directo y máxima flexibilidad: sin acoplamientos independientes que alinear o mantener
- Diseño ultracompacto con flexibilidad para montar motores de engranajes estándar: rotor sostenido por cojinetes propios para maximizar la vida útil del reductor
- Menores costos de mantenimiento: el cambio de un único componente implica menos inventario de repuestos

## Rendimiento de APEX 28



1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

- Continuous duty
- Intermittent duty

\* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop

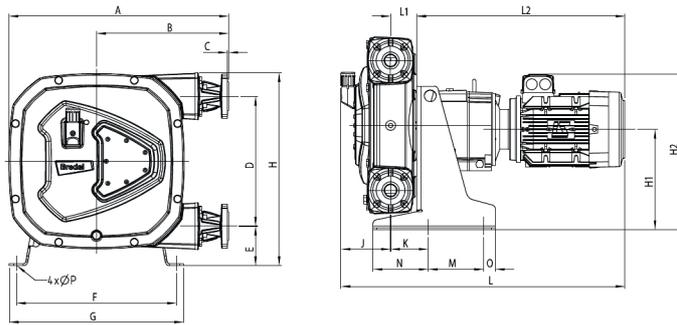
## Especificaciones técnicas

	<b>APEX 28</b>
Caudal máximo continuo	3020 l/h
Caudal máximo continuo	797 USGPH
Caudal máx. intermitente	3450 l/h
Caudal máx. intermitente	910 USGPH
Volumen por revolución	0.36 L
Volumen por revolución	0.095 USG
Velocidad de operación continua máxima	140 rpm
Velocidad de operación intermitente máxima	160 rpm
Presión máx. de operación	8 bar
Presión máx. de operación	116 a < bar
Presión de succión	0.05 bar abs
Presión de succión	0.73 psi abs
Máx. presión de entrada	2.5 bar abs
Máx. presión de entrada	37 psi abs
Rango de temperatura de operación	-20 a 45 °C
Rango de temperatura de operación	-4 a 113 °F
Rango de temperaturas del fluido	-20 a 80 °C
Rango de temperaturas del fluido	-4a 176 °F
Torque de arranque mínimo	150 N m
Torque de arranque mínimo	1330 pulg.lb
Peso	100 kg
Peso	220 lb
Lubricante de mangueras necesario	2 L
Lubricante de mangueras necesario	0.53 USG
Configuraciones de los puertos	Abajo, Arriba, Derecha, Izquierda
Materiales de manguera compatibles	EPDM, NBR, NBR for food, NR
Tipo de ensamble de brida	ANSI, DIN, JIS

## Materiales de construcción

	<b>APEX 28</b>
Material de la manguera	Caucho natural (NR), EPDM, NBR, NBR for food
Carcasa	Hierro fundido
Ensamble del rotor	Aluminio fundido
Ensamble de la cubierta	Aluminio fundido
Soportes	Acero inoxidable AISI 316, Hierro fundido
Elementos de fijación	Acero galvanizado, Acero inoxidable AISI 316
Armazón de soporte	Acero galvanizado, Acero inoxidable AISI 316
Manguito de acoplamiento	Aleación de acero
Sellos	NBR

## Dimensiones de APEX 28



	A	B	C	Teléfono directo	E	F	G	H	H1	H2max	J	K	Lmax	L1	L2max	M	N	O	ØP
APEX28 (mm)	481	297	2,5	264	98	338	370	415	221	359	124	82,5	714	63	528	152	121	27	12
APEX28 (pulgadas)	18,9	11,7	0,1	10,4	3,9	13,3	14,6	16,3	8,7	14,1	4,9	3,2	28,1	2,5	20,8	6,0	4,8	1,1	0,5
<b>Tamaños de conector</b>	<b>ASME B16.5, 150# (ANSI)</b>						<b>EN 1092-1, PN40 (DIN)</b>						<b>JIS B2220, 10/16/20 kgf/cm2</b>						
APEX28	DN 1"						DN 25						25 mm						

Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación; sin embargo Watson-Marlow Bredel BV no acepta responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. Todos los valores mencionados en este documento son valores registrados en condiciones controladas en nuestro banco de pruebas. Los caudales reales obtenidos pueden variar debido a cambios en la temperatura, viscosidad, presiones de entrada y de descarga y/o configuración del sistema. APEX, DuCoNite, Bioprene y Bredel son marcas registradas.

[wmfts.com/global](http://wmfts.com/global)



22 November 2023