

DuCoNite 15

Bombas BredeL DuCoNite®

Bredel

Hose Pumps

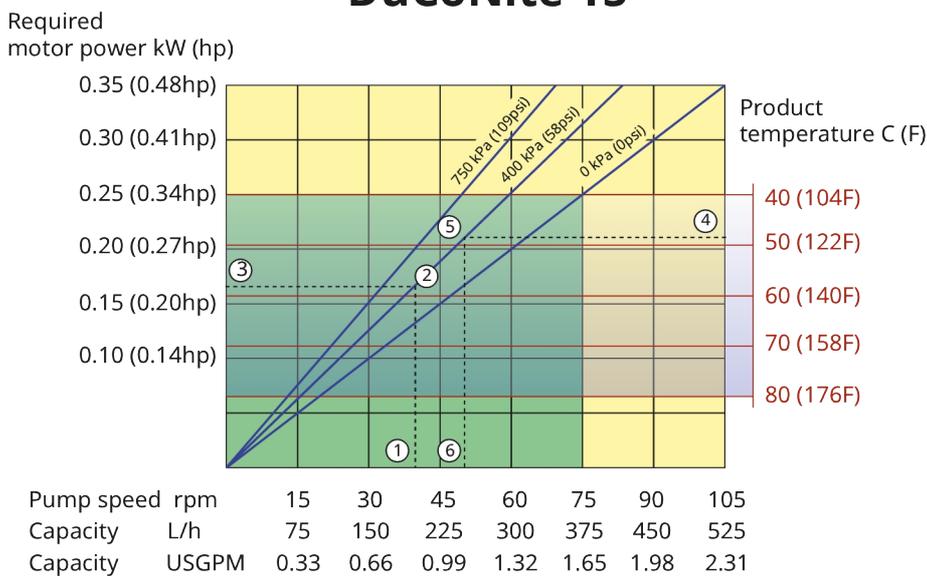
Recursos e benefícios

- Funcionamento a seco e autoescorva
- Capacidade de sucção de até 9,5 mH₂O (374 polH₂O)
- Troca de mangueira simples e rápida, redução das paradas de manutenção e do estoque de sobressalentes
- Proteção "além da mangueira" contra água comum e produtos químicos para tratamento de águas residuais
- Carcaça da bomba sem tinta, perfeito para lavagem na indústria alimentícia
- Sem patinação, permitindo um deslocamento positivo verdadeiro para uma dosagem precisa e reproduzível
- Não requer equipamentos auxiliares, válvulas de retenção, selos de vedação refrigerados a água ou proteção contra operação a seco
- Totalmente reversível, permitindo desobstruir a aspiração e as linhas de drenagem com segurança



Desempenho de DuCoNite 15

DuCoNite 15



Note: The area of continuous operation diminishes with increased product temperatures. For product temperatures >40C, the area of continuous operation reduces to the corresponding red temperature line.

1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

- Continuous duty
- Intermittent duty

* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop

Especificações técnicas

	DuCoNite 15
Vazão máx. contínua	375 L/h
Vazão máx. contínua	99 USGPH
Vazão máx. intermitente	525 L/h
Vazão máx. intermitente	139 USGPH
Volume por revolução	0.083 L
Volume por revolução	0.0219 USG
Velocidade máxima de funcionamento contínuo	75 Rpm
Velocidade máxima de funcionamento intermitente	105 Rpm
Pressão de operação máxima	12 bar
Pressão de operação máxima	174 psi
Pressão de sucção	0.05 bar abs
Pressão de sucção	0.73 psi abs
Pressão de entrada máxima	2 bar abs
Pressão de entrada máxima	30 psi abs
Capacidade de sucção máxima	9.5 mCA
Capacidade de sucção máxima	374 polCA
Faixa de temperatura de funcionamento	-20 a 45 °C
Faixa de temperatura de funcionamento	-4 a 113 °F
Faixa de temperatura do fluido	-20 ao 80 °C
Faixa de temperatura do fluido	-4 ao 176 °F
Torque inicial mín	60 N m
Torque inicial mín	531 pol.lb
Peso	45 kg
Peso	99 lb
Lubrificante de mangueira necessário	1 L
Lubrificante de mangueira necessário	0.26 USG
Configurações de porta	Direita, Esquerda, Para baixo, Para cima
Materiais de mangueira compatíveis	CSM, Dosagem-NR, EPDM, F-NBR, NBR, NBR for food, NR, NR-Transfer
Tipo de montagem de flange	ANSI, DIN

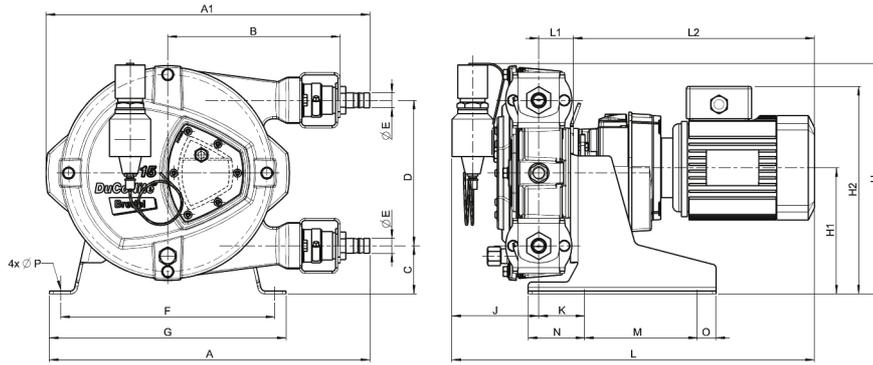
Consulte seu representante Bredel sobre temperaturas de operação maiores ou menores.

A temperatura ambiente permitida é baseada nas capacidades da bomba e pode ser ainda mais limitada pelas capacidades ambientais do redutor.

Materiais de construção

	DuCoNite 15
Material da mangueira	Borracha natural (NR), CSM, Dosagem-NR, EPDM, F-NBR, NBR, NBR for food, NR-Transfer
Carcaça	Ferro fundido com tratamento de superfície em DuCoNite
Conjunto do rotor	Ferro fundido com tratamento de superfície em DuCoNite
Conjunto da tampa	Ferro fundido com tratamento de superfície em DuCoNite
Suportes e fixadores	Aço inox 316
Estrutura do suporte	Aço inox 316
Abraçadeiras	Aço inox 316
Bucha de acoplamento	Aço-liga
Vedações	EPDM

Dimensões do DuCoNite 15



Tipo	A	A1	B	C	D	ØE	F	G	H	H1	H2máx	J	K	Lmáx	L1	L2máx	M	N	O	ØP
DuCoNite 15 (mm)	427	431	230	63	195	20	285	315	304	167	294	82	61	505	46	378	150	75	25	12
DuCoNite 15 (polegadas)	16,8	17,0	9,1	2,5	7,7	20 mm	11,2	12,4	12,0	6,6	11,6	3,2	2,4	19,9	1,8	14,9	5,9	3,0	1,0	12mm
Tamanhos de conector									ANSI 150#				EN DIN				JIS			
DuCoNite 15									0,75"				20 mm				20 mm			

Isenção de responsabilidade: As informações contidas neste documento são consideradas corretas na ocasião da publicação, porém a Watson-Marlow Bredel BV não se responsabiliza por nenhum erro que este documento possa conter e se reserva o direito de alterar especificações sem aviso prévio. Todos os valores mencionados neste documento são valores sob circunstâncias controladas no nosso banco de testes. As vazões reais obtidas podem variar devido a alterações na temperatura, viscosidade, pressões de entrada e de descarga e/ou configuração do sistema. APEX, DuCoNite, Bioprene e Bredel são marcas registradas.

wmfts.com/global



23 November 2023