

DuCoNite 15

Bombas BredeI DuCoNite®

Bredel

Hose Pumps

Características e benefícios

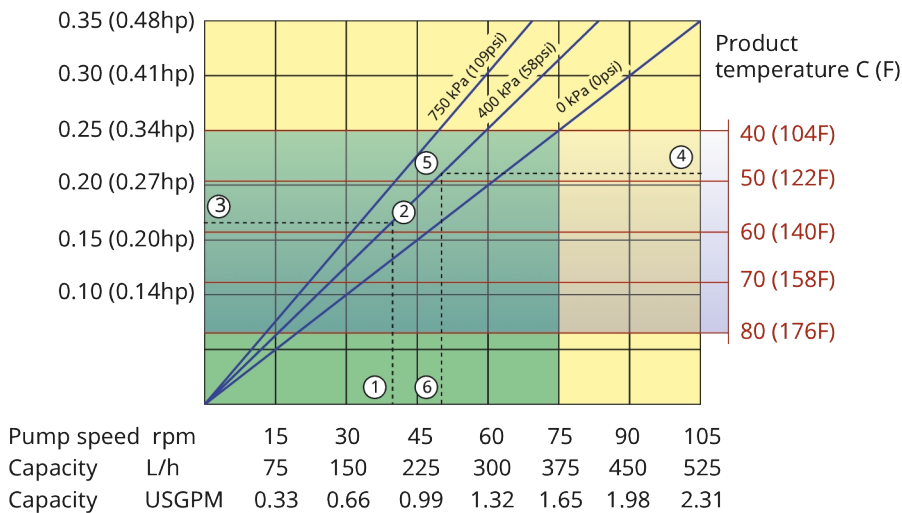
- Funcionamento a seco e autoescorvamento
- Capacidade de sucção de até 9,5 mWC (354 inWC)
- Substituição da mangueira simples e rápida, redução das paragens para manutenção e do stock de sobressalentes
- Proteção "além da mangueira" contra água comum e produtos químicos para tratamento de águas residuais
- Carcaça da bomba sem tinta, perfeito para lavagem na indústria alimentícia
- Sem deslizamento, permitindo um deslocamento positivo verdadeiro para uma dosagem precisa e repetível
- Não requer equipamentos auxiliares, válvulas de retenção, vedantes refrigerados a água ou proteção contra operação a seco
- Totalmente reversível, permitindo desobstruir a aspiração e as linhas de drenagem com segurança



DuCoNite 15 desempenho

DuCoNite 15

Required motor power kW (hp)



1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

Note: The area of continuous operation diminishes with increased product temperatures. For product temperatures >40C, the area of continuous operation reduces to the corresponding red temperature line.

- Continuous duty
- Intermittent duty

* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop

Especificações técnicas

	DuCoNite 15
Caudal máx, contínuo	375 L/h
Caudal máx, contínuo	99 USGPH
Caudal máx. intermitente	525 L/h
Caudal máx. intermitente	139 USGPH
Volume por rotação	0.083 L
Volume por rotação	0.0219 USG
Velocidade máx. de operação contínua	75 rpm
Velocidade máxima de operação intermitente	105 rpm
Pressão de operação máxima	12 bar
Pressão de operação máxima	174 psi
Pressão de sucção	0.05 bar abs
Pressão de sucção	0.73 psi abs
Pressão de entrada máxima	2 bar abs
Pressão de entrada máxima	30 psi abs
Capacidade de sucção máxima	9.5 mWC
Capacidade de sucção máxima	374 inWC
Faixa de temperatura de funcionamento	-20 a 45 °C
Faixa de temperatura de funcionamento	-4 a 113 °F
Faixa de temperatura do fluido	-20 a 80 °C
Faixa de temperatura do fluido	-4 a 176 °F
Binário mín. inicial	60 N m
Binário mín. inicial	531 pol. lbs
Peso	45 kg
Peso	99 lb
Lubrificante de mangueira necessário	1 L
Lubrificante de mangueira necessário	0.26 USG
Configuração das portas	Direita, Esquerda, Para baixo, Up
Materiais de mangueira compatíveis	CSM, Dosagem-NR, EPDM, F-NBR, NBR, NBR para alimentos, NR, NR-Transferência
Tipo de montagem da flange	ANSI, DIN

Consulte o seu representante Bredel sobre temperaturas de operação maiores ou menores.

A temperatura ambiente permitida é baseada nas capacidades da bomba e pode ser ainda mais limitada pelas capacidades ambientais da caixa de engrenagens.

Materiais de construção

	DuCoNite 15
Material da mangueira	Borracha natural (NR), CSM, Dosagem-NR, EPDM, F-NBR, NBR, NBR para alimentos, NR-Transferência
Carcaça	Ferro fundido com tratamento de superfície em DuCoNite
Conjunto do rotor	Ferro fundido com tratamento de superfície em DuCoNite
Conjunto da tampa	Ferro fundido com tratamento de superfície em DuCoNite
Suportes e fixadores	Aço inoxidável 316
Estrutura de suporte	Aço inoxidável 316
Abraçadeiras para mangueira	Aço inoxidável 316
Bucha de acoplamento	Aço de liga
Vedantes	EPDM

Dimensões do DuCoNite 15



Tipo	A	A1	B	C	D	ØE	F	G	H	H1	H2máx	J	K	Lmáx	L1	L2máx	M	N	O	ØP
DuCoNite 15 (mm)	427	431	230	63	195	20	285	315	304	167	294	82	61	505	46	378	150	75	25	12
DuCoNite 15 (polegadas)	16,8	17,0	9,1	2,5	7,7	20 mm	11,2	12,4	12,0	6,6	11,6	3,2	2,4	19,9	1,8	14,9	5,9	3,0	1,0	12 mm
Tamanhos do conector									ANSI 150#				EN DIN				JIS			
DuCoNite 15									0,75"				20 mm				20 mm			

Isenção de responsabilidade: As informações contidas neste documento são consideradas corretas na ocasião da publicação, porém a Watson-Marlow Bredel BV não se responsabiliza por nenhum erro que este documento possa conter e reserva-se o direito de alterar as especificações sem aviso prévio. Todos os valores mencionados neste documento são valores obtidos em circunstâncias controladas no nosso banco de testes. Os caudais reais obtidas podem variar devido a alterações na temperatura, viscosidade, pressões de entrada e de descarga e/ou configuração do sistema. APEX, DuCoNite, Bioprene e Bredel são marcas registradas.

wmfts.com/global



23 November 2023