

DuCoNite 20

Bredel DuCoNite® Pumpen

Bredel

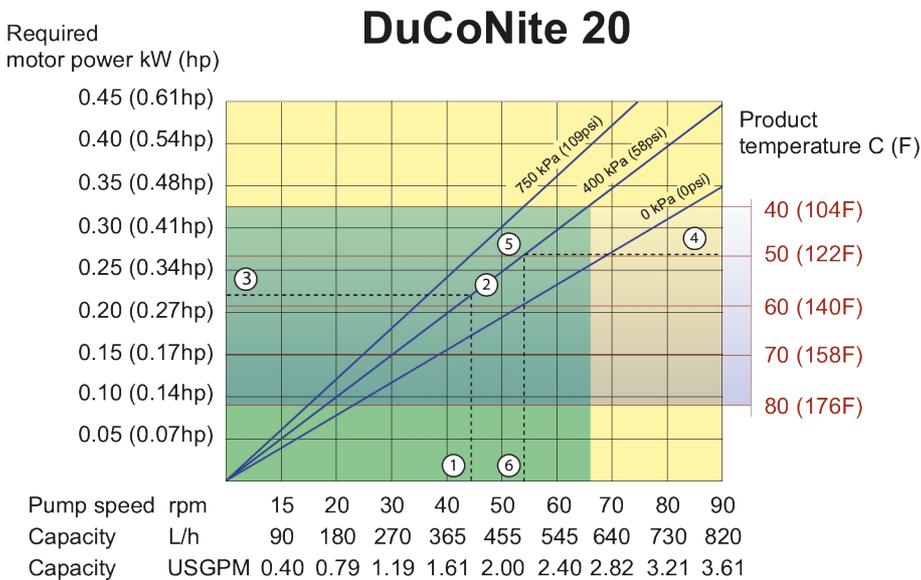
Hose Pumps

Merkmale und Vorteile

- Trockenlaufsicher und selbst ansaugend
- Saugvermögen bis zu 9,5 mWC (374 inWC)
- Einfacher Schlauchwechsel trägt zur Reduzierung der Betriebskosten, Stillstandzeiten und Ersatzteilhaltung bei
- "Schutz über den Pumpenelementbereich hinaus" gegen Wasser und Chemikalien in Abwässern
- Lackfreie Pumpengehäuse lassen sich abwaschen und sind ideal für die Lebensmittelindustrie
- Eine effektive positive Verdrängung ohne Rückfluss gewährleistet präzises und wiederholbares Dosieren
- Keine Zusatzgeräte, Rückschlagventile, Dichtungssysteme für Wasserspülung oder Trockenlaufschutz erforderlich
- Drehrichtungsumkehr zum sicheren Entleeren der Leitung



DuCoNite 20 - Leistung



Note: The area of continuous operation diminishes with increased product temperatures. For product temperatures >40C, the area of continuous operation reduces to the corresponding red temperature line.

1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

- Continuous duty
- Intermittent duty

* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop

Technische Eigenschaften

	DuCoNite 20
Max. Fördermenge kontinuierlich	600 L/h
Max. Fördermenge kontinuierlich	158 USGPH
Max. Fördermenge im Intervallbetrieb	820 L/h
Max. Fördermenge im Intervallbetrieb	216 USGPH
Volumen pro Umdrehung	0.152 L
Volumen pro Umdrehung	0.0402 USG
Max. kontinuierliche Betriebsgeschwindigkeit	65 U/min
Max. Betriebsgeschwindigkeit im Intervallbetrieb	90 U/min
Maximaler Betriebsdruck	10 bar
Maximaler Betriebsdruck	145 psi
Saugdruck	0.05 bar abs
Saugdruck	0.73 psi abs
Max. Einlassdruck	2 bar abs
Max. Einlassdruck	30 psi abs
Max. Saugvermögen	9.5 mWS
Max. Saugvermögen	374 inWC
Betriebstemperaturbereich	-20 bis 45 °C
Betriebstemperaturbereich	-4 bis 113 °F
Flüssigkeitstemperaturbereich	-20 bis 80 °C
Flüssigkeitstemperaturbereich	-4 bis 176 °F
Min. Anlaufdrehmoment	85 N m
Min. Anlaufdrehmoment	752 in.lbs
Gewicht	45 kg
Gewicht	99 lb
Benötigte Schmiermittelmenge	1 L
Benötigte Schmiermittelmenge	0.26 USG
Port-Konfigurationen	Ab, Auf, Links, Rechts
Kompatible Schlauchwerkstoffe	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR für Lebensmittelkontakt, NR, NR-Metering, NR-Transfer
Flansch-Assembly	ANSI, DIN

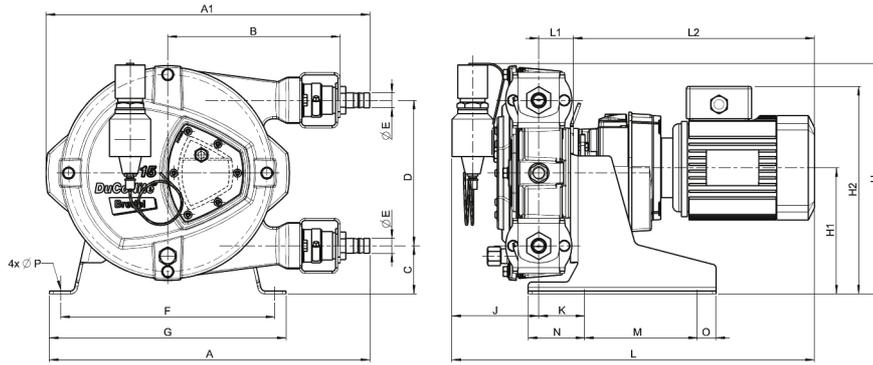
Bitte wenden Sie sich an Ihren Bredel-Vertreter, um Informationen zu niedrigeren oder höheren Temperaturen zu erhalten.

Die zulässige Umgebungstemperatur basiert auf den Pumpeneigenschaften und kann durch die Umgebungsbedingungen des Getriebes weiter eingeschränkt werden.

Werkstoffe

	DuCoNite 20
Schlauchwerkstoff	CSM, EPDM, F-NBR, NATURGUMMI (NR), NBR, NBR für Lebensmittelkontakt, NR-Metering, NR-Transfer
Gehäuse	Gusseisen mit DuCoNite Oberflächenbehandlung
Rotorbaugruppe	Gusseisen mit DuCoNite Oberflächenbehandlung
Deckel-Assembly	Gusseisen mit DuCoNite Oberflächenbehandlung
Halterungen und Befestigungselemente	Edelstahl 316
Grundrahmen	Edelstahl 316
Schlauchklemmen	Edelstahl 316
Kupplungsbuchse	Legierter Stahl
Dichtungen	EPDM

DuCoNite 20 - Abmessungen



Typ	A	A1	B	C	D	ØE	F	G	H	H1	H2 max.	J	K	L max.	L1	L2 max.	M	N	O	ØP
DuCoNite 20 (mm)	427	431	230	63	195	20	285	315	304	167	294	82	61	505	46	378	150	75	25	12
DuCoNite 20 (Zoll)	16,8	17,0	9,1	2,5	7,7	20 mm	11,2	12,4	12,0	6,6	11,6	3,2	2,4	19,9	1,8	14,9	5,9	3,0	1,0	12mm
Anschlussgrößen							ANSI 150#					EN DIN				JIS				
DuCoNite 20							0,75"					20 mm				20 mm				

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.

wmfts.com/global



23 November 2023