

DuCoNite 20

Bredel

Hose Pumps

Bombas Bredel DuCoNite®

Características e benefícios

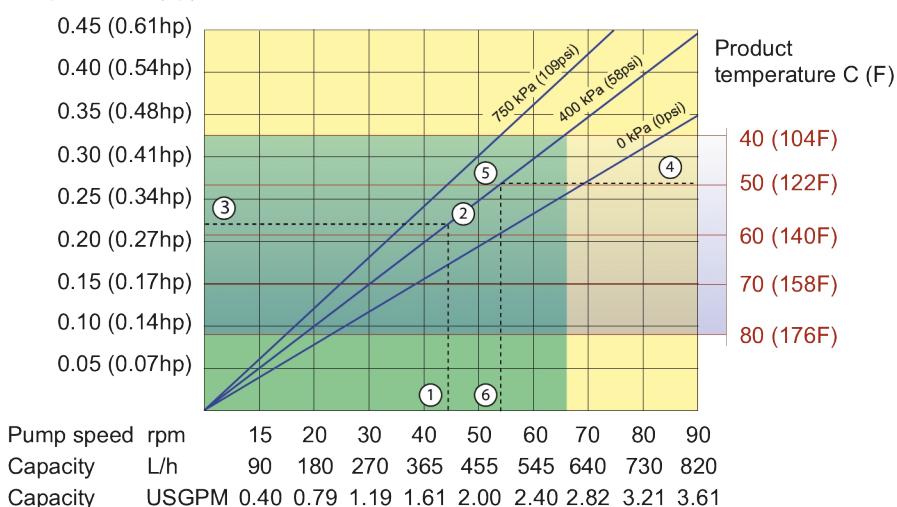
- Funcionamento a seco e autoescorvamento
- Capacidade de sucção de até 9,5 mWC (354 inWC)
- Substituição da mangueira simples e rápida, redução das paragens para manutenção e do stock de sobressalentes
- Proteção "além da mangueira" contra água comum e produtos químicos para tratamento de águas residuais
- Carcaça da bomba sem tinta, perfeito para lavagem na indústria alimentícia
- Sem deslizamento, permitindo um deslocamento positivo verdadeiro para uma dosagem precisa e repetível
- Não requer equipamentos auxiliares, válvulas de retenção, vedantes refrigerados a água ou proteção contra operação a seco
- Totalmente reversível, permitindo desobstruir a aspiração e as linhas de drenagem com segurança

DuCoNite 20 desempenho



Required
motor power kW (hp)

DuCoNite 20



Note: The area of continuous operation diminishes with increased product temperatures. For product temperatures >40C, the area of continuous operation reduces to the corresponding red temperature line.

1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

Continuous duty

Intermittent duty

* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop

Especificações técnicas

DuCoNite 20	
Caudal máx, contínuo	600 L/h
Caudal máx, contínuo	158 USGPH
Caudal máx. intermitente	820 L/h
Caudal máx. intermitente	216 USGPH
Volume por rotação	0.152 L
Volume por rotação	0.0402 USG
Velocidade máx. de operação contínua	65 rpm
Velocidade máxima de operação intermitente	90 rpm
Pressão de operação máxima	10 bar
Pressão de operação máxima	145 psi
Pressão de sucção	0.05 bar abs
Pressão de sucção	0.73 psi abs
Pressão de entrada máxima	2 bar abs
Pressão de entrada máxima	30 psi abs
Capacidade de sucção máxima	9.5 mWC
Capacidade de sucção máxima	374 inWC
Faixa de temperatura de funcionamento	-20 a 45 °C
Faixa de temperatura de funcionamento	-4 a 113 °F
Faixa de temperatura do fluido	-20 a 80 °C
Faixa de temperatura do fluido	-4 a 176 °F
Binário mín. inicial	85 N m
Binário mín. inicial	752 pol. lbs
Peso	45 kg
Peso	99 lb
Lubrificante de mangueira necessário	1 L
Lubrificante de mangueira necessário	0.26 USG
Configuração das portas	Direita, Esquerda, Para baixo, Up
Materiais de mangueira compatíveis	CSM, Dosagem-NR, EPDM, F-NBR, NBR, NBR para alimentos, NR, NR-Transferência
Tipo de montagem da flange	ANSI, DIN

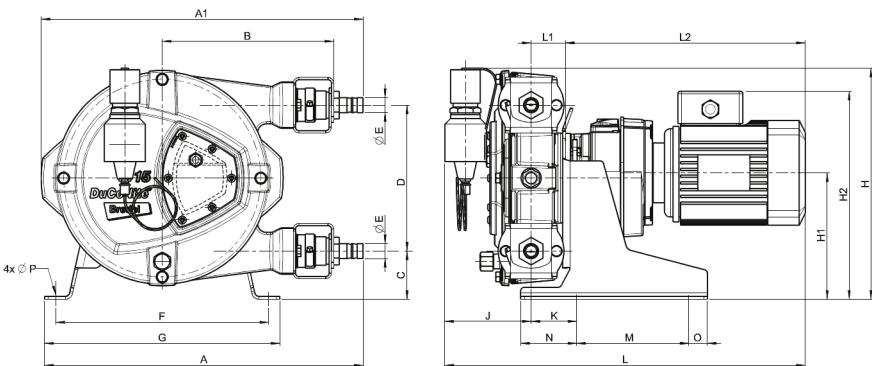
Consulte o seu representante Bredel sobre temperaturas de operação maiores ou menores.

A temperatura ambiente permitida é baseada nas capacidades da bomba e pode ser ainda mais limitada pelas capacidades ambientais da caixa de engrenagens.

Materiais de construção

DuCoNite 20	
Material da mangueira	Borracha natural (NR), CSM, Dosagem-NR, EPDM, F-NBR, NBR, NBR para alimentos, NR-Transferência
Carcaça	Ferro fundido com tratamento de superfície em DuCoNite
Conjunto do rotor	Ferro fundido com tratamento de superfície em DuCoNite
Conjunto da tampa	Ferro fundido com tratamento de superfície em DuCoNite
Suportes e fixadores	Aço inoxidável 316
Estrutura de suporte	Aço inoxidável 316
Abraçadeiras para mangueira	Aço inoxidável 316
Bucha de acoplamento	Aço de liga
Vedantes	EPDM

Dimensões do DuCoNite 20



Tipo	A	A1	B	C	D	ØE	F	G	H	H1	H2máx	J	K	Lmáx	L1	L2máx	M	N	O	ØP
DuCoNite 20 (mm)	427	431	230	63	195	20	285	315	304	167	294	82	61	505	46	378	150	75	25	12
DuCoNite 20 (polegadas)	16,8	17,0	9,1	2,5	7,7	20 mm	11,2	12,4	12,0	6,6	11,6	3,2	2,4	19,9	1,8	14,9	5,9	3,0	1,0	12 mm
Tamanhos do conector										ANSI 150#		EN DIN				JIS				
DuCoNite 20										0,75"		20 mm				20 mm				

Isenção de responsabilidade: As informações contidas neste documento são consideradas corretas na ocasião da publicação, porém a Watson-Marlow Bredel BV não se responsabiliza por nenhum erro que este documento possa conter e reserva-se o direito de alterar as especificações sem aviso prévio. Todos os valores mencionados neste documento são valores obtidos em circunstâncias controladas no nosso banco de testes. Os caudais reais obtidas podem variar devido a alterações na temperatura, viscosidade, pressões de entrada e de descarga e/ou configuração do sistema. APEX, DuCoNite, Bioprene e Bredel são marcas registadas.

wmfts.com/global



23 November 2023