

# FP50

## 桌面型灌装加塞机

- 25瓶/分钟
- 装量范围0.1 - 100 ml
- 加塞及半加塞



WORLD LEADERS IN ASEPTIC PERISTALTIC FILLING







## FP50 灌装加塞机

FP50是一种适用于普通及无菌场合使用的桌面型灌装机加塞（半加塞）机。主要针对制药、生物制品行业的产品研发部门以及其他诸如高附加值、关键产品的灌装及加塞/半加塞工艺。

FP50可以在层流无菌室（LAF）及隔离装置中使用。FP50所有的选材及表面处理都符合cGMP关于无菌灌装的要求。

FP50是小批量产品生产以及对现有生产线进行改造的理想选择。同高速灌装机相比而言，FP50没有昂贵而且供货期很长的需要更换的部件，可以保证连续生产。

FP50是一种通过验证的即用型灌装系统，适合临床试验以及小批量产品。适用于2 ml -100 ml大小的瓶子。

FP50的蠕动泵分装系统可以避免在生产中出现问题，降低生产成本。

蠕动泵灌装管路系统均设计为一次性使用，并配有清洁认证证书。因此，相对于传统使用的灌装泵而言，可以免除繁多的清洁以及验证工作，非常简单。灌装的重复精度高于+/-1%。

可以节省大量的生产成本。

- 每分钟的产能可达25瓶
- 装量0.1 - 100 ml
- 灌装精度高于+/-1%
- 全加塞或半加塞
- Ø13 mm 和 Ø20 mm的胶塞使用同样的震动送塞盘
- 送塞盘选用 AISI316L材质生产
- 适用于层流无菌室（LAF）使用
- 适用于隔离装置

## FP50 技术参数

送瓶部件可根据瓶子的尺寸进行调节以适应不同产品, 将瓶子平稳地从转盘输送到工作位置, 更换瓶子的种类时无需更换任何部件。

生产中需要改变胶塞的尺寸时, 只需要更换胶塞导轨、塞夹及加塞活塞即可。这些部件的更换非常容易。

FP50具有预冲气和后冲气喷嘴以及支架, 并有电子开关阀控制接口, 支持灌前冲氮及灌后冲氮。

送瓶托盘位置可选择直线型或L型摆放方式。因此, FP50可以被安装在标准的600mm深的层流无菌室(LAF)内。

FP50的收瓶托盘设计为具有两侧挡板的固定板, 并可根据用户需求定制。

用户操作界面选用易清洗的屏幕及键盘。操作面板安装在独立的控制箱上, 远离于灌装加塞操作区。

操作控制箱可以放置在层流无菌室(LAF)或隔离室的外面, 并且只有3条电缆连接机器隔离室内外的部分。

操作界面简单易懂, 操作人员通过触摸屏来设定机器的各项参数, 传感系统可以实时反馈系统及错误信息, 比如无瓶, 没有灌装, 缺塞以及送塞盘里的胶塞数目等等。

FP50可储存多达20组灌装参数。可以设置密码保护这些参数以及机器操作。

FP50是制药及生物制品研发部门小批量产品无菌灌装及加塞的理想选择。

适用范围  
 冻干产品的灌装及半加塞  
 注射液的灌装及加塞

瓶子尺寸  
 2 ml - 100 ml

胶塞尺寸(注射液以及冻干产品):  
 Ø13 mm 及 Ø20 mm

产能  
 25瓶/分钟

装量  
 0.1 - 100 ml

精度  
 高于+/-1%

电源:  
 110/230 VAC (接地), 50/60 Hz

功耗  
 最大500W

压缩空气  
 清洁干燥的压缩空气, 工作压力6bar

压缩空气消耗量  
 最大25 l/min

材质  
 不锈钢, 阳极氧化铝, 所有与产品及胶塞接触部分的材质为AISI 316L

接口  
 2 x RS232 接口用于连接电子天平及打印机

1 x 24V 输出信号用于控制氮气阀

防护等级  
 机械部分: IP32  
 控制箱: IP54

重量: 150 kg

