

SPS 100

Pompa procesowa SPS

Cechy i korzyści

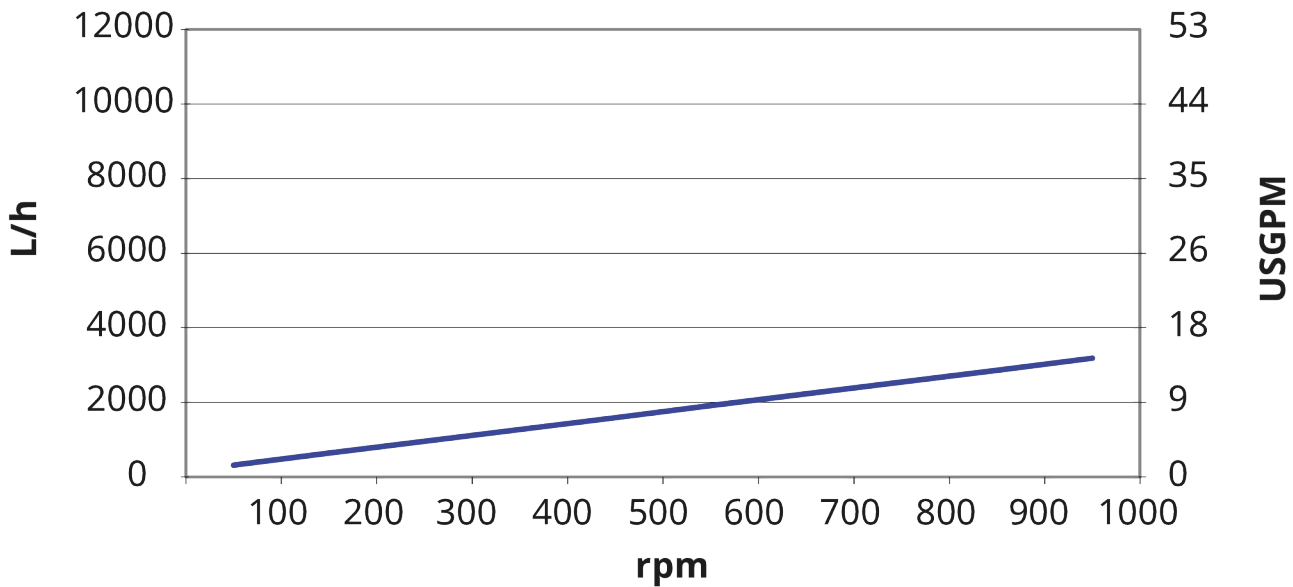
- Pompa transferowa o niskim ścinaniu, przepływ do 99.000 l/h przy ciśnieniach do 15 barów
- Doskonała współpraca w materiałami lepkiimi
- Stały przepływ przy dużej wydajności ssania do 0,85 barów
- Elastyczna konfiguracja obudowy, rodzaju dyszy, orientacji i rozmiaru, napędu i podstawy
- Higieniczne funkcje CIP i SIP
- Zgodność z normami FDA i WE 1935/2005
- Temperatury robocze do 180 °C.
- 20-letnia gwarancja na przednią pokrywę i obudowę pompy



Parametry pracy SPS 100

Performance curves

These performance curves show the theoretical flow without consideration of slip



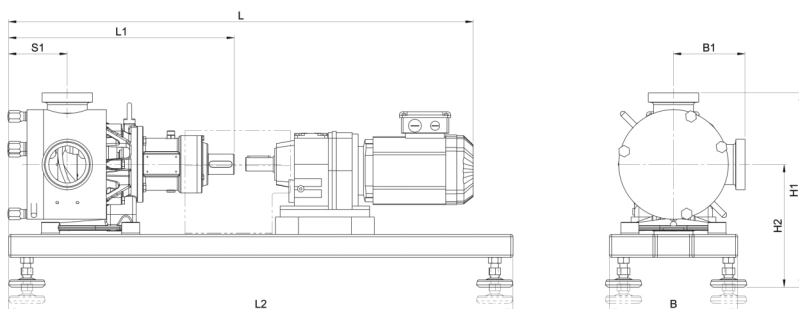
Specyfikacja techniczna

| | SPS 100 |
|-----------------------------|---|
| Maks. natężenie przepływu | 4800 l/h |
| Maks. natężenie przepływu | 21.1 gal. USA/min |
| Objętość na obrót | 0.08 L |
| Objętość na obrót | 0.021 gal. USA |
| Maks. wielkość cząstek | 10 mm |
| Maks. wielkość cząstek | 0.39 cale |
| Ciśnienie ssania | 85% podciśnienia |
| Maks. prędkość robocza | 1000 obr./min |
| Maks. ciśnienie robocze | 10 bar |
| Maks. ciśnienie robocze | 145 psi |
| Zakres temperatur roboczych | -20 do 180°C °C |
| Zakres temperatur roboczych | -4 do 356 °F °F |
| Normy | ATEX |
| Certyfikaty | (WE) 1935/2004, FDA |
| Orientacja przyłącza | Różne opcje spełniające Twoje wymagania |
| Typ przyłącza | Kołnierz, RJT, SMS, TC, Złącze do mleka |
| Średnica wału | 18 mm |
| Średnica wału | 0.71 inch |
| Wysokość wału | 2.83 inch |
| Wysokość wału | 72 mm |

Materiały konstrukcyjne

| | SPS 100 |
|-------------------------|--|
| Obudowa | Stal nierdzewna 1.4404, Stal nierdzewna 316L |
| Rama łożyska | Stal nierdzewna 1.4301, Stal nierdzewna 304 |
| Rotor | Stal nierdzewna 1.4404, Stal nierdzewna 316L |
| Bramka i wykładziny | Polyamide (poliamid) |
| Uszczelnienia/uszczelki | EPDM, FFKM, FKM, NBR, PTFE |

Wymiary SPS 100



| Model | L | | | | L1 | | L2 | | S1 | | B | | B1 | | | | H1 | | | | H2 | | | |
|---------|------|------|-------|------|-----|------|-----|------|----|-----|-----|-----|------|-----|-------|-----|------|------|-------|------|------|-----|-------|-----|
| | min. | | maks. | | | | | | | | | | min. | | maks. | | min. | | maks. | | min. | | maks. | |
| | mm | cal | mm | cal | mm | cal | mm | cal | mm | cal | mm | cal | mm | cal | mm | cal | mm | cal | mm | cal | mm | cal | mm | cal |
| SPS 100 | 735 | 28,9 | 860 | 33,9 | 292 | 11,5 | 800 | 31,5 | 89 | 3,5 | 210 | 8,3 | 97 | 3,8 | 121 | 4,8 | 300 | 11,8 | 330 | 13,0 | 202 | 8,0 | 232 | 9,1 |

Zrzeczenie się odpowiedzialności: Wszystkie wartości natężenia przepływu uzyskano przy tłoczeniu wody o temperaturze 20 °C (68 °F) i przy zerowych wysokościach ssania i tłoczenia. Zrzeczenie się odpowiedzialności: Informacje zawarte w niniejszym dokumencie uważa się za prawdziwe, jednak Watson-Marlow Limited nie bierze odpowiedzialności za występujące błędy i zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji bez powiadomienia. Watson-Marlow, MasoSine, Qdos, ReNu, LoadSure, Bioprene, Pumpsil oraz Marprene są znakami towarowymi firmy Watson-Marlow Limited. STA-PURE PFL® i STA-PURE PCS® są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy W.L Gore & Associates Inc. Przy zamawianiu pomp i węży należy podawać kod produktu.

wmfts.com/global



31 May 2023