

SOLUÇÕES PARA O SETOR INDUSTRIAL

SOLUÇÕES INDUSTRIAIS E AMBIENTAIS



**Watson-Marlow Fluid Technology Solutions**

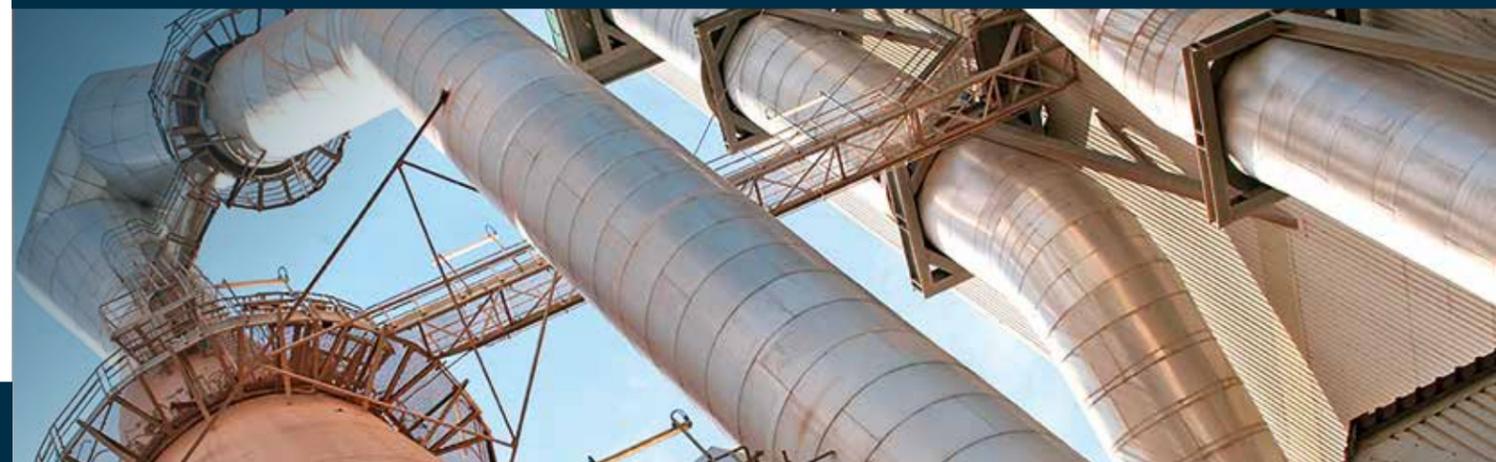
A Watson-Marlow Fluid Technology Solutions oferece suporte técnico regional a seus clientes através de uma extensa rede mundial de vendas diretas e distribuidores

[wmfts.com/global](http://wmfts.com/global)



# Bombas de classe mundial

para aplicações industriais de  
transferência de fluidos



Copyright © 2024 Watson-Marlow Fluid Technology Solutions HB0696 EDIÇÃO 8



Isenção de responsabilidade: As informações deste documento são consideradas corretas, porém a Watson-Marlow Limited não se responsabiliza por nenhum erro que este documento possa conter e reserva-se o direito de alterar especificações sem aviso prévio. É responsabilidade do usuário garantir que o produto seja o adequado para a sua aplicação. Watson-Marlow, LoadSure, Qdos, ReNu, LaserTraceability, Pumpsil, PureWeld XL, Bioprene, Marprene, Accusil, asepticu, puresu, APEX, DuCoNite, Bioprene and Bredel são marcas comerciais registradas da Watson-Marlow Limited. BioClamp, BioBarb, FlatBioEndCap, BioEndCap, BioValve e Bio Tube applicator são marcas comerciais da BioPure Technology Limited. Tri-Clamp é marca registrada da Alfa Laval Corporate AB. GORE e STA-PURE são marcas comerciais da W.L. Gore and Associates. BioFlex, Corroflon, Corroline, Hyperline FX, Pharmalex, Pharmaline e PureTag são marcas registradas da Aflex Hose Limited.



A Watson-Marlow Fluid Technology Solutions possui uma capacidade exclusiva de trabalhar com os clientes de forma a garantir que todas as suas demandas de transferência de fluidos sejam atendidas. As nossas bombas peristálticas e senoidais industriais, assim como as nossas mangueiras, integram-se perfeitamente aos sistemas de controle de processos, oferecendo baixa manutenção e baixo custo de vida útil.

**WATSON  
MARLOW  
Pumps**

As bombas da Watson-Marlow eliminam a necessidade de dispositivos auxiliares e aumentam a produtividade ao fornecer vazões precisas e reproduzíveis. A instalação rápida e simples garante um baixo custo de propriedade.

[wmfts.com/watson-marlow](http://wmfts.com/watson-marlow)

### Bombas Qdos® de dosagem química



Vazões de 0,1 ml/min a 600 L/h  
Pressão de até 9 bar  
A dosagem precisa reduz os gastos com produtos químicos  
Instalação fácil e rápida, sem necessidade de acessórios  
Manutenção em um minuto, sem ferramentas

**ReNu**  
TECHNOLOGY



### Linha 600

Vazões de 0,001 ml/min a 19 L/min com pressão de até 4 bar



### Linha 700

Vazões de 0,12 L/min a 33 L/min com pressão de até 2 bar



### Linha 500

Vazões de 0,4 µl/min a 3,5 L/min  
Pressão de até 7 bar



### Bombas para montagem em painel

Vazões de 0,01 µl/min a 35 L/min  
Bomba OEM completa com opções de EtherNet/IP™ e PROFINET®



**DRIVESURE**

### Bombas com acoplamento justo

Vazões de 0,09 L/min a 19 L/min  
Velocidade fixa ou variável  
Opção disponível ATEX



**WATSON  
MARLOW  
Tubing**

A Watson-Marlow é a única fabricante de bombas peristálticas do mundo que fabrica as suas próprias mangueiras, otimizando as tolerâncias e a formulação das mangueiras para proporcionar o melhor desempenho da bomba de processo.

[wmfts.com/tubing](http://wmfts.com/tubing)

### Marpren®

Mangueira de elastômero termoplástico industrial

- Ampla compatibilidade química e longa vida útil
- Baixa permeabilidade a gás
- Altamente resistente a agentes oxidantes



### Maxthane®

A escolha perfeita para dosagens e medições peristálticas

- Compatível com vários tipos de produtos químicos
- As opções de elemento LoadSure permitem trocas fáceis
- Em conformidade com as normas internacionais para alimentos



### LoadSure®

A tecnologia de encaixe rápido da LoadSure permite que a manutenção seja feita em um minuto

- Melhor confiabilidade, fácil instalação e maior produtividade
- Os elementos garantem a colocação correta da mangueira
- É necessário menos de um minuto para fazer a troca



**Bredel**

Hose Pumps

As bombas de mangote Bredel possuem capacidade de altura de sucção de até 9,5 m, funcionam a seco e são autoescorvantes. Sem vedações, válvulas de retenção, diafragmas, gaxetas, rotores imersos, estatores ou pistões que possam vaziar, entupir, corroer ou requerer substituição, as bombas são ideais para transferir pastas abrasivas, ácidos corrosivos e líquidos gasosos.

As mangueiras fabricadas com precisão garantem o cumprimento das tolerâncias e uma compressão perfeita, eliminando patinagens que poderiam causar o cisalhamento de produtos sensíveis e reduzir a precisão da dosagem.

[wmfts.com/bredel](http://wmfts.com/bredel)

### Linha de bombas de mangueira APEX®



Vazões de até 6.200 L/h  
Otimizadas para tempo de operação em processo com pressão de até 8 bar  
Design sem selos de vedação e sem válvulas reduzem o custo total de propriedade  
Aumento no tempo de operação com mangueiras usinadas com precisão



### Linha de bombas de mangote Bredel®



Vazões de até 108.000 L/h  
Projetadas para serviços pesados. Bombeia pastas abrasivas, ácidos corrosivos e líquidos gasosos até 16 bar  
Design sem selos de vedação e sem válvulas reduzem o custo total de propriedade  
Manutenção mínima- basta trocar a mangueira



### Borracha natural (NR)

Mangueiras/Mangotes de transferência e dosagem. Resistente a álcoois e ácidos diluídos  
Temp. máx. fluido 80C  
Temp. mín. fluido - 20C



### EPDM

Resistente a ácidos e bases altamente concentrados  
Temp. máx. fluido 90C  
Temp. mín. fluido - 10C



### Buna N (NBR)

Resistente a óleos, graxas lubrificantes, álcalis e detergentes  
Temp. máx. fluido 80C  
Temp. mín. fluido - 10C



### CSM

Resistente a cetonas, álcoois e ácidos concentrados  
Temp. máx. fluido 80C  
Temp. mín. fluido - 10C



**AFLEX HOSE**

A linha de mangueiras Aflex utiliza o que há de mais avançado em tecnologia de mangueiras flexíveis revestidas em PTFE. A construção das mangueiras garante vazão rápida, resistência a altas pressões e temperaturas, assim como uma flexibilidade inigualável e excelente resistência a dobras.

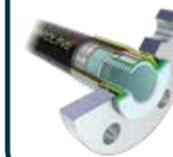
[wmfts.com/aflex](http://wmfts.com/aflex)

### Corroflon®



As mangueiras Corroflon possuem um revestimento interno em PTFE com convoluções rasas, que minimiza as restrições em vazões, e um fio reforçado externo nas convoluções externas, que fornece resistência total a vácuo e dobras.

### Corroline+®



As mangueiras Corroline+ são projetadas para uso em aplicações químicas e industriais, com o benefício extra de serem reforçadas e capazes de sustentar as mais severas condições no manuseio. A Corroline+ é resistente a esmagamentos e dobras.

**masosine**  
Process Pumps

As bombas de processo senoidais MasoSine® oferecem um bombeamento suave com baixo cisalhamento que transfere com segurança produtos delicados, sem risco de danos  
Baixo cisalhamento com bombas senoidais de pulsação praticamente inexistente

Alta capacidade de sucção com baixo NPSHR/NIPR para evitar cavitação

Eficiência energética superior, especialmente em aplicações com fluidos viscosos

[wmfts.com/masosine](http://wmfts.com/masosine)

### Linha SPS



Vazões de até 99.200 L/h  
Pressão de até 15 bar  
Capaz de bombear produtos com viscosidade de até 8 milhões de cP  
Alta capacidade de sucção, até 0,85 bar

